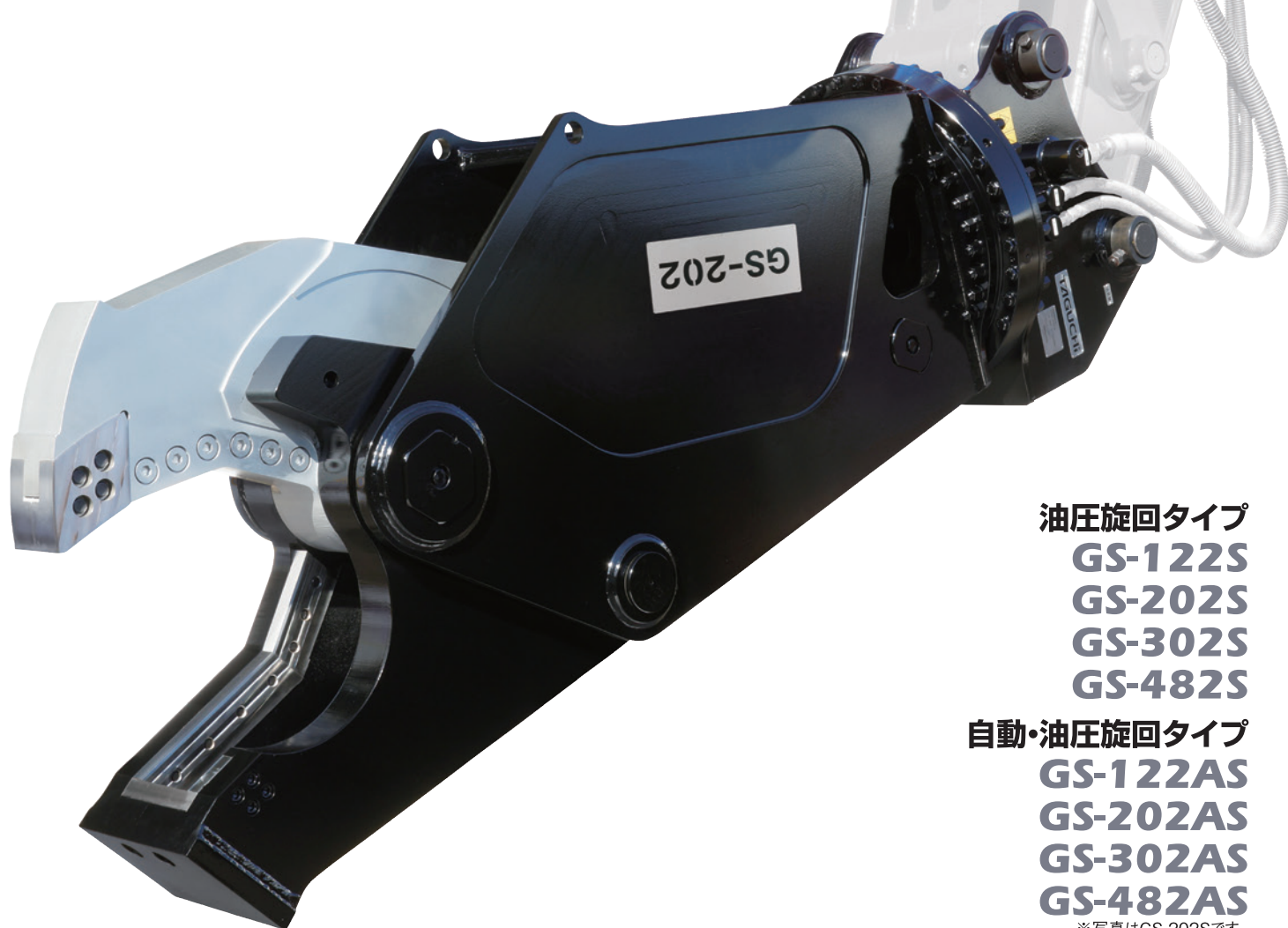


Scrap Shear



油圧旋回タイプ

GS-122S

GS-202S

GS-302S

GS-482S

自動・油圧旋回タイプ

GS-122AS

GS-202AS

GS-302AS

GS-482AS

※写真はGS-202Sです。

船舶・車両・スクラップ切断機 PAT

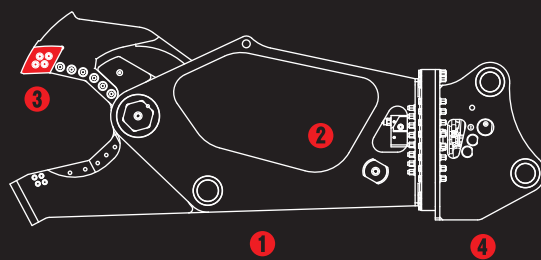
GSシヤー

拾い切り可能!

船舶・車両解体に

最適な国産

スクラップシヤー



① 大型シリンダと大きな開口幅で
鉄骨・スクラップを切断

② 増速バルブ標準搭載

③ 先端まで刃! 2面使用可能な
特殊鋼ブレード搭載

④ ショベルを選ばない
ASタイプのラインアップも

TAGUCHI

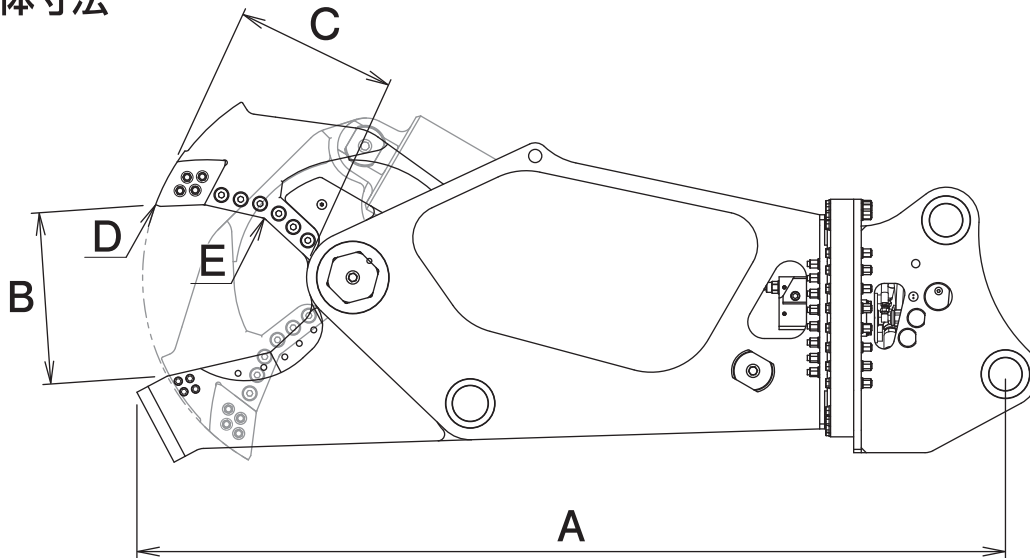
船舶・車両・スクラップ切断機 PAT

GSシャー

S / 油圧旋回タイプ
AS / 自動・油圧旋回タイプ

GS-122S/AS GS-202S/AS GS-302S/AS GS-482S/AS

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	GS-122		GS-202		GS-302		GS-482	
旋 回 タ イ プ	S	AS	S	AS	S	AS	S	AS
本体クラスの目安 ton	12~14		20~22		30~37		40~55	
最大使用圧力 MPa	31.4							
本 体 長 さ A mm	2080		2630		3010		3480	
最 大 開 口 幅 B mm	420		520		600		710	
ブ レ ード 長 C mm	371		490		550		655	
先 端 切 断 力 D kN	829		1210		1590		2160	
中 央 切 断 力 E kN	1600		2410		3090		4250	
質 量 kg	1360	1370	2470	2500	3700	3720	6030	6050

※Sタイプ(ASタイプのSモード時含む)には、2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。
 ※ASタイプのAモード時には、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。
 ※本製品を取付ける油圧シヨベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧シヨベルには取付けることができません。
 ※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

型 式	H 型 鋼 (mm)							
	構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
GS-122	350	350	12	19	600	300	12	20
GS-202	400	400	13	21	700	300	13	24
GS-302	400	400	16	24	800	300	14	26
GS-482	400	400	18	28	900	300	16	28

■ H型鋼寸法図

