

# Scrap Shear

ワンキャッチ  
OC-HP

対応



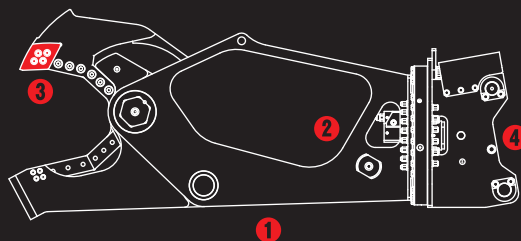
油圧旋回タイプ  
GS-122S-HP  
GS-202S-HP  
GS-482S-HP

※写真はGS-202S-HPです。

<完全油圧式ワンキャッチ仕様>  
船舶・車両・スクラップ切断機 PAT

# GSシヤー

拾い切り可能!  
船舶・車両解体に  
最適な国産  
スクラップシヤー



① 大型シリンダと大きな開口幅で  
鉄骨・スクラップを切断

② 増速バルブ標準搭載

③ 先端まで刃! 2面使用可能な  
特殊鋼ブレード搭載

④ 完全油圧式ワンキャッチ仕様

TAGUCHI

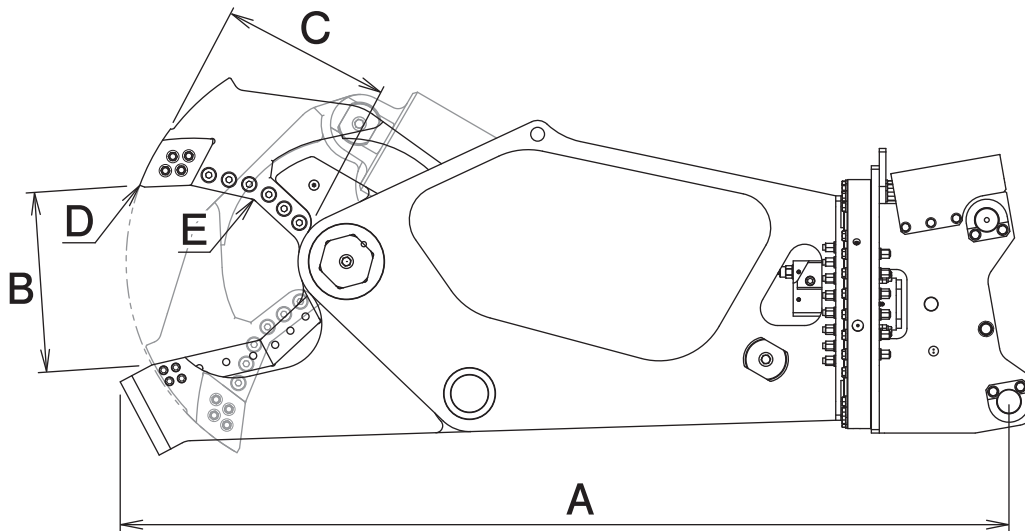
<完全油圧式ワンキャッチ仕様>  
船舶・車両・スクラップ切断機 PAT

S / 油圧回転タイプ

# GSシヤー

GS-122S-HP GS-202S-HP GS-482S-HP

## ■ 本体寸法



## ■ 主な仕様

型 式	GS-122S-HP	GS-202S-HP	GS-482S-HP
対応完全油圧式ワンキャッチ	OC-122HP	OC-202HP	OC-402HP
最大使用圧力 MPa	31.4		
本体長さ A mm	2100	2570	3440
最大開口幅 B mm	420	520	710
ブレード長 C mm	371	490	656
先端切断力 D kN	829	1210	2160
中央切断力 E kN	1600	2410	4250
質量 kg	1420	2540	6150

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。  
※本製品を取付ける油圧シヨベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧シヨベルには取付けることができません。  
※完全油圧式ワンキャッチ専用機種です。※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ H型鋼最大切断能力表

型 式	H 型 鋼 (mm)							
	構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
GS-122-HP	350	350	12	19	600	300	12	20
GS-202-HP	400	400	13	21	700	300	13	24
GS-482-HP	400	400	18	28	900	300	16	28

## ■ H型鋼寸法図

