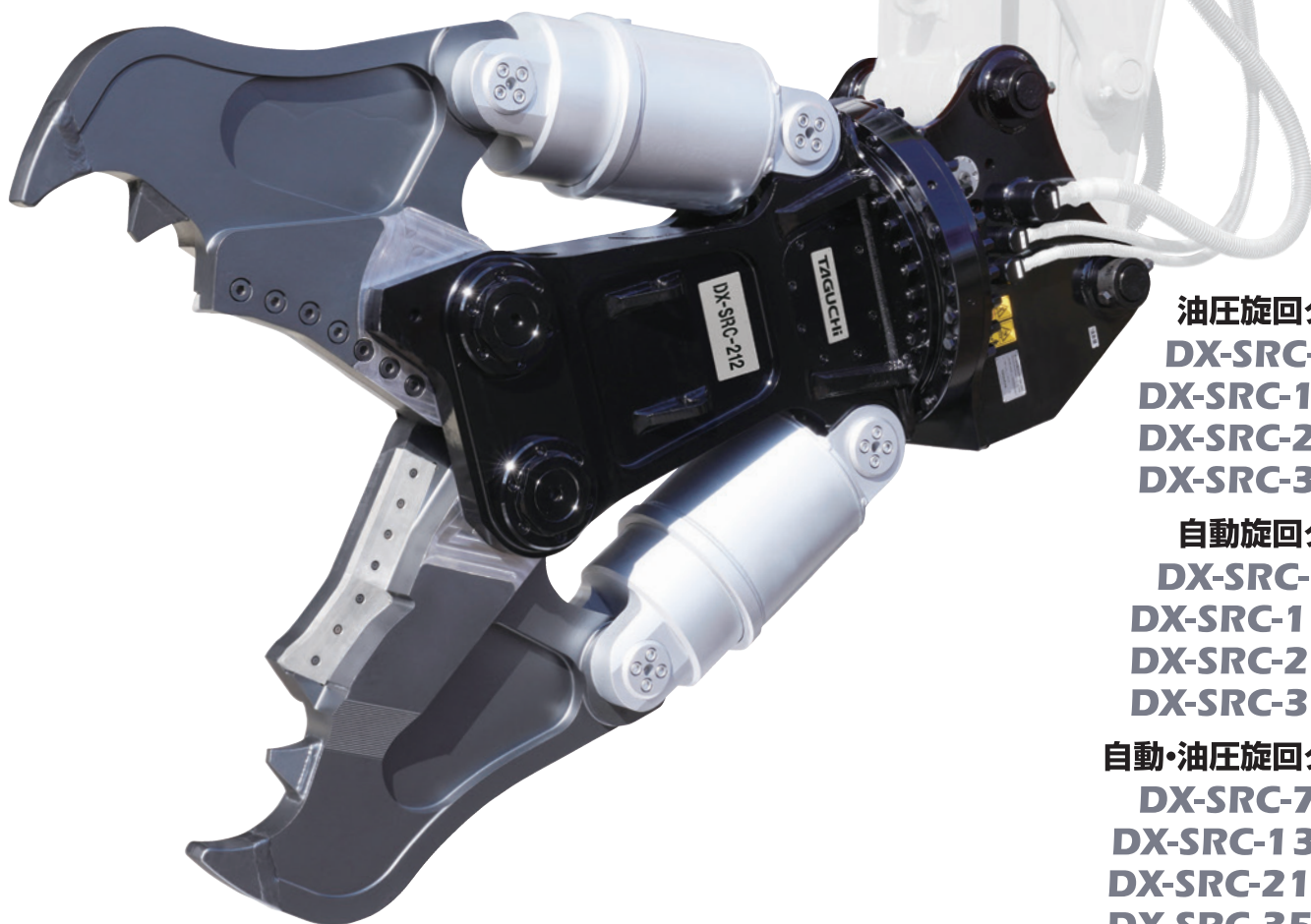


# Crushing Cutter



- 油圧回転タイプ  
DX-SRC-72S  
DX-SRC-135S  
DX-SRC-212S  
DX-SRC-352S
- 自動回転タイプ  
DX-SRC-72A  
DX-SRC-135A  
DX-SRC-212A  
DX-SRC-352A
- 自動・油圧回転タイプ  
DX-SRC-72AS  
DX-SRC-135AS  
DX-SRC-212AS  
DX-SRC-352AS

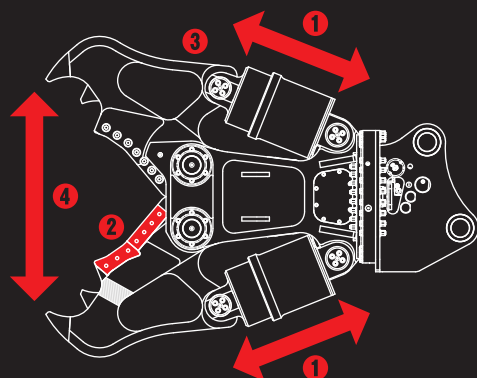
※写真は DX-SRC-212AS です。

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

# DX-SRC大割カッター

カッターと  
大割機が融合した  
SRC解体の万能機



- ① ツインシリンダで強力圧碎!  
コラム切断の決定版
- ② X型ブレードがSRC構造物を切断
- ③ 強度がアップした削り出しアーム
- ④ 業界トップクラスの広い開口幅で  
快適な大割、切断作業が可能

TAGUCHI

低騒音・低振動

Crushing Cutter

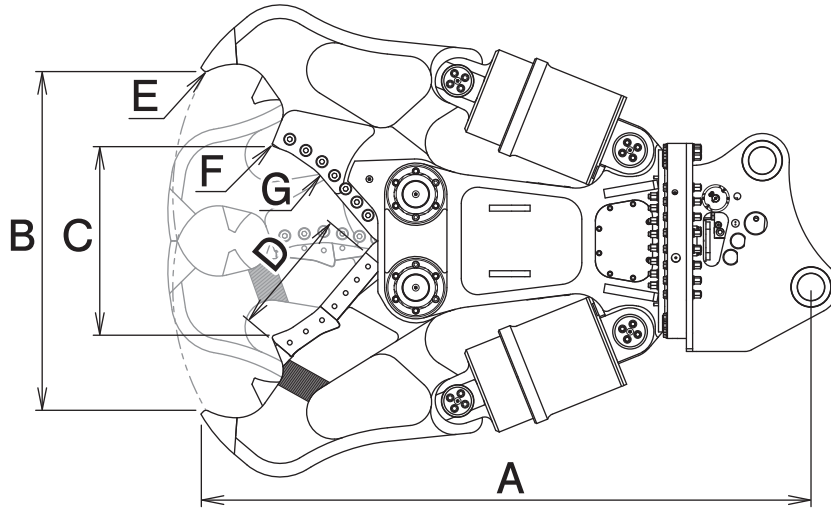
ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

# DX-SRC大割カッター

S / 油圧旋回タイプ  
 A / 自動旋回タイプ  
 AS / 自動・油圧旋回タイプ

DX-SRC-72S/A/AS DX-SRC-135S/A/AS  
 DX-SRC-212S/A/AS DX-SRC-352S/A/AS

## ■ 本体寸法



## ■ 主な仕様

型 式	DX-SRC-72			DX-SRC-135			DX-SRC-212			DX-SRC-352		
	S	A	AS	S	A	AS	S	A	AS	S	A	AS
旋 回 タ イ プ	S	A	AS	S	A	AS	S	A	AS	S	A	AS
本体クラスの目安 ton	6~8			12~14			20~22			30~37		
使 用 圧 力 MPa	24.5						31.4					
最大使用圧力 MPa	27.4						34.3					
本 体 長 さ A mm	1670			1930			2250			2560		
最 大 開 口 幅 B mm	730			1000			1250			1510		
ブレード最大開口幅 C mm	400			555			695			800		
ブレード長 D mm	355			405			470			560		
先 端 圧 碎 力 E kN	385			680			1220			1460		
ブレード先端切断力 F kN	573			978			1760			2160		
ブレード中央切断力 G kN	920			1500			2680			3470		
質 量 kg	850	860		1530	1540		2450	2470		3870	3880	

※Sタイプ(ASタイプのSモード時含む)には、2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

※Aタイプ(ASタイプのAモード時含む)には、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。

※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ H型鋼最大切断能力表

型 式	H 型 鋼 (mm)							
	構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
DX-SRC-72	150	150	7	10	250	125	6	9
DX-SRC-135	200	200	8	12	350	175	7	11
DX-SRC-212	300	300	10	15	500	200	10	16
DX-SRC-352	350	350	12	19	600	300	12	20

## ■ H型鋼寸法図

