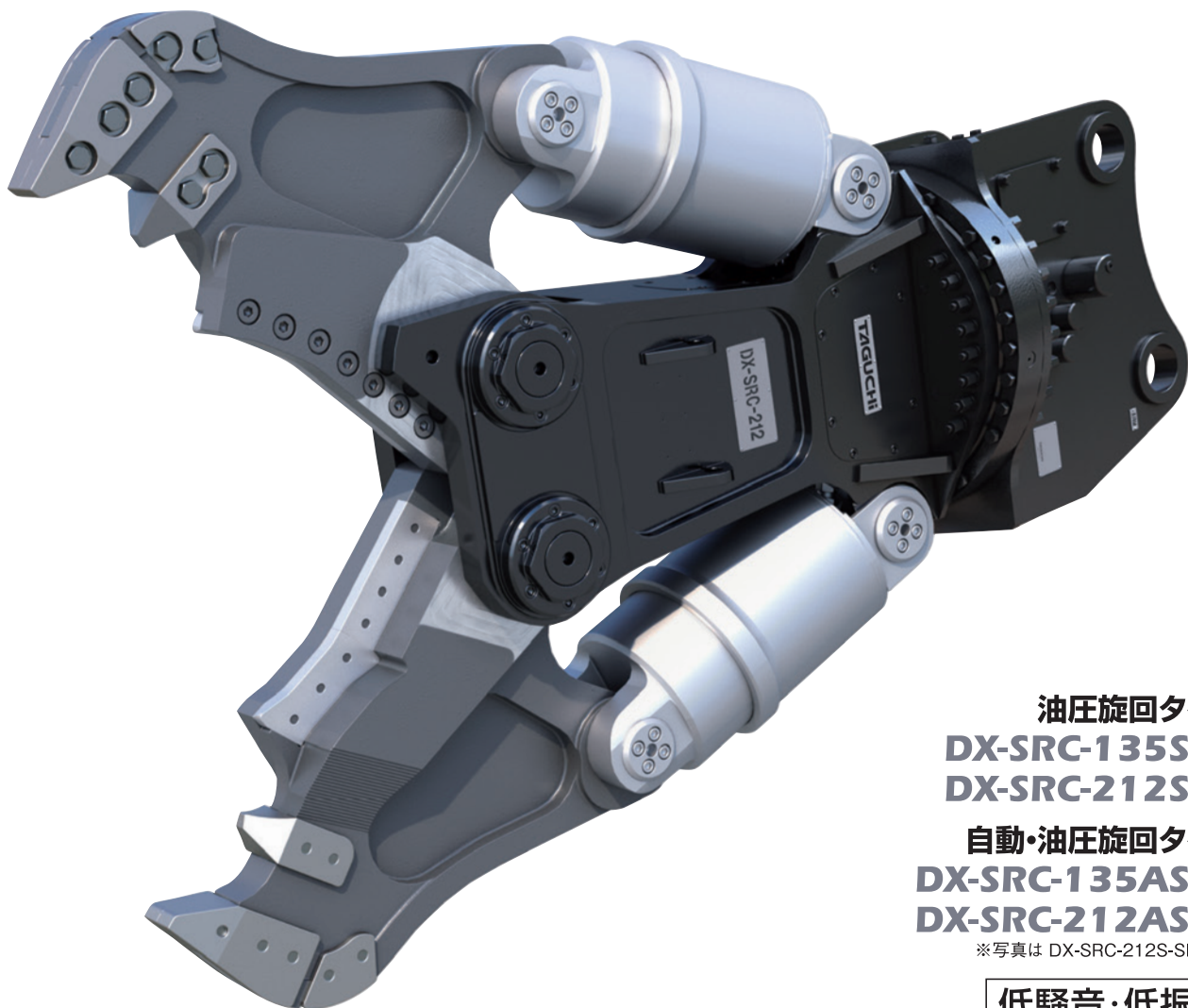


Crushing Cutter



油圧旋回タイプ
DX-SRC-135S-SP
DX-SRC-212S-SP

自動・油圧旋回タイプ
DX-SRC-135AS-SP
DX-SRC-212AS-SP

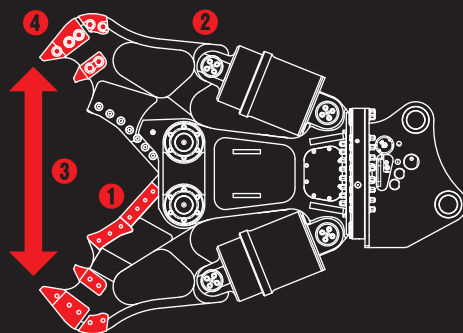
※写真は DX-SRC-212S-SP です。

低騒音・低振動

〈ツース交換式〉ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

DX-SRC大割カッター SPシリーズ

摩耗したら
現場でサクッと交換。
ツース交換式の
「SPシリーズ」登場!



- ① X型ブレードがSRC構造物を切断
- ② 強度がアップした削り出しアーム
- ③ 業界トップクラスの広い開口幅で
快適な大割、切断作業が可能
- ④ 先端には交換式「SPツース」搭載

TAGUCHI

低騒音・低振動

Crushing Cutter

〈ツース交換式〉ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

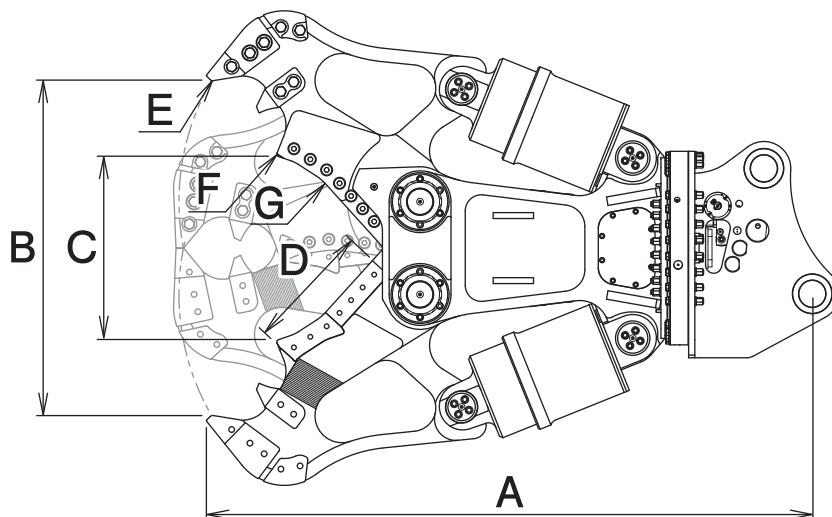
S / 油圧旋回タイプ

AS / 自動・油圧旋回タイプ

DX-SRC大割カッター SPシリーズ

DX-SRC-135S/AS-SP DX-SRC-212S/AS-SP

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DX-SRC-135-SP		DX-SRC-212-SP	
旋 回 タ イ プ	S	AS	S	AS
本体クラスの目安 ton	12~14		20~22	
使 用 圧 力 MPa	31.4			
最大使用圧力 MPa	34.3			
本 体 長 さ A mm	1930		2250	
最 大 開 口 幅 B mm	995		1250	
ブレード最大開口幅 C mm	555		680	
ブ レ ード 長 D mm	405		470	
先 端 圧 碎 力 E kN	681		1220	
ブレード先端切断力 F kN	978		1760	
ブレード中央切断力 G kN	1500		2680	
質 量 kg	1560		2500	

※Sタイプ(ASタイプのSモード時含む)には、2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

※ASタイプのAモード時には、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。

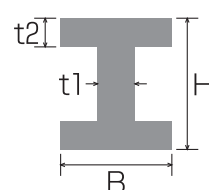
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

型 式	H 型 鋼 (mm)							
	構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
DX-SRC-135	200	200	8	12	350	175	7	11
DX-SRC-212	300	300	10	15	500	200	10	16

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI