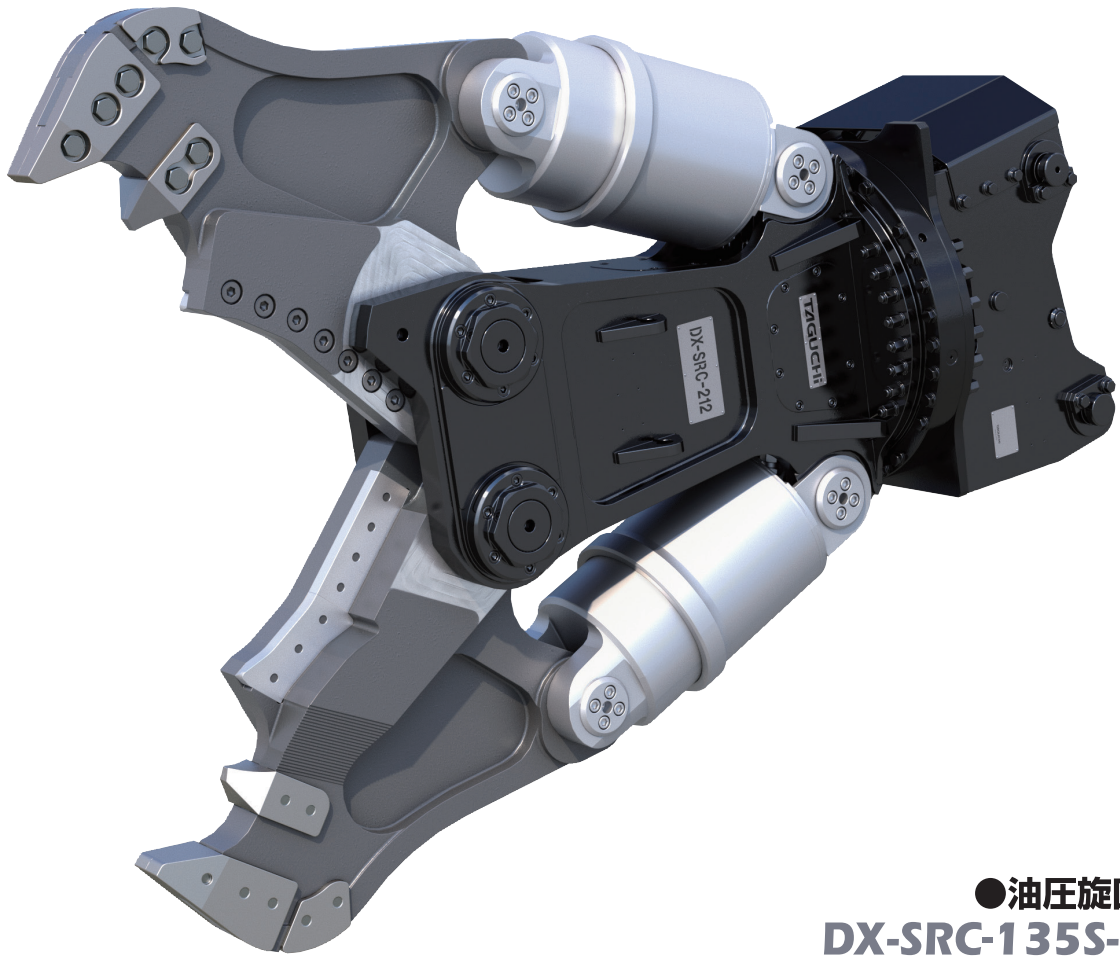


# Crushing Cutter



●油圧旋回タイプ  
DX-SRC-135S-SP-HP

※写真は DX-SRC-212S-SP-HP です。

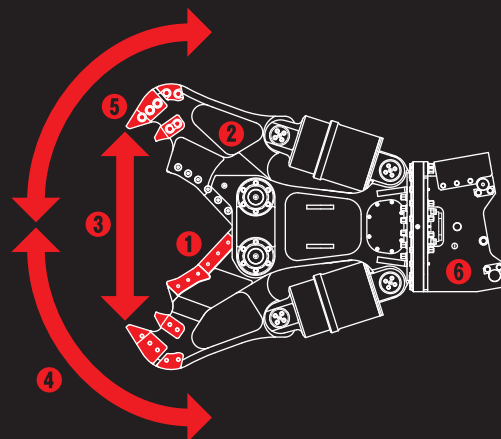
<完全油圧式ワンキャッチ仕様>

低騒音・低振動

<ツース交換式> ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

# DX-SRC大割カッター SPシリーズ

カッターと  
大割機が融合した  
SRC解体の万能機



- ① X型ブレードがSRC構造物を切断
- ② 強度がアップした削り出しアーム
- ③ 業界トップクラスの広い開口幅で  
快適な大割、切断作業が可能
- ④ 油圧旋回仕様
- ⑤ 先端には交換式「SPツース」搭載
- ⑥ 完全油圧式ワンキャッチ仕様

TAGUCHI

低騒音・低振動

<完全油圧式ワンキャッチ仕様>

<ツース交換式> ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

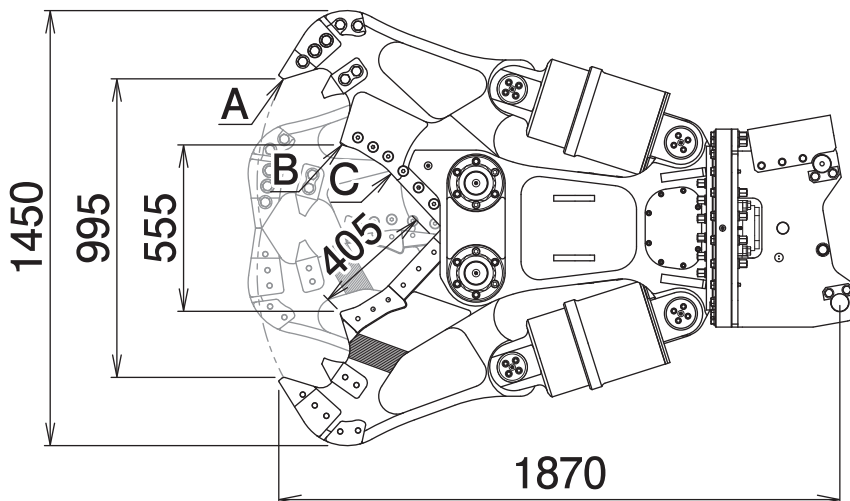
# DX-SRC大割カッター SPシリーズ

DX-SRC-135S-SP-HP

Crushing Cutter

油圧旋回タイプ

## ■ 本体寸法



## ■ 主な仕様

| 型 式           | DX-SRC-135S-SP-HP |
|---------------|-------------------|
| 対応完全油圧式ワンキャッチ | OC-122HP          |
| 使用圧力          | 31.4 MPa          |
| 最大使用圧力        | 34.3 MPa          |
| 本体長さ          | 1870 mm           |
| 最大開口幅         | 995 mm            |
| ブレード最大開口幅     | 555 mm            |
| ブレード長         | 405 mm            |
| 先端圧碎力 A       | 681 kN            |
| ブレード先端切断力 B   | 978 kN            |
| ブレード中央切断力 C   | 1500 kN           |
| 質 量           | 1610 kg           |

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

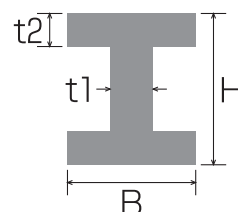
※本製品を取付ける油圧シヨベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧シヨベルには取付けることができません。

※完全油圧式ワンキャッチ専用機種です。※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ H型鋼最大切断能力表

| H 型 鋼  |       |        |        |           |       |        |        |
|--------|-------|--------|--------|-----------|-------|--------|--------|
| 構造用・広幅 |       |        |        | 構造用・細幅/中幅 |       |        |        |
| 高さ(H)  | 幅(B)  | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) | 高さ(H)     | 幅(B)  | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) |
| 200mm  | 200mm | 8mm    | 12mm   | 350mm     | 175mm | 7mm    | 11mm   |

## ■ H型鋼寸法図



**TAGUCHI**

<https://www.taguchi.co.jp/>