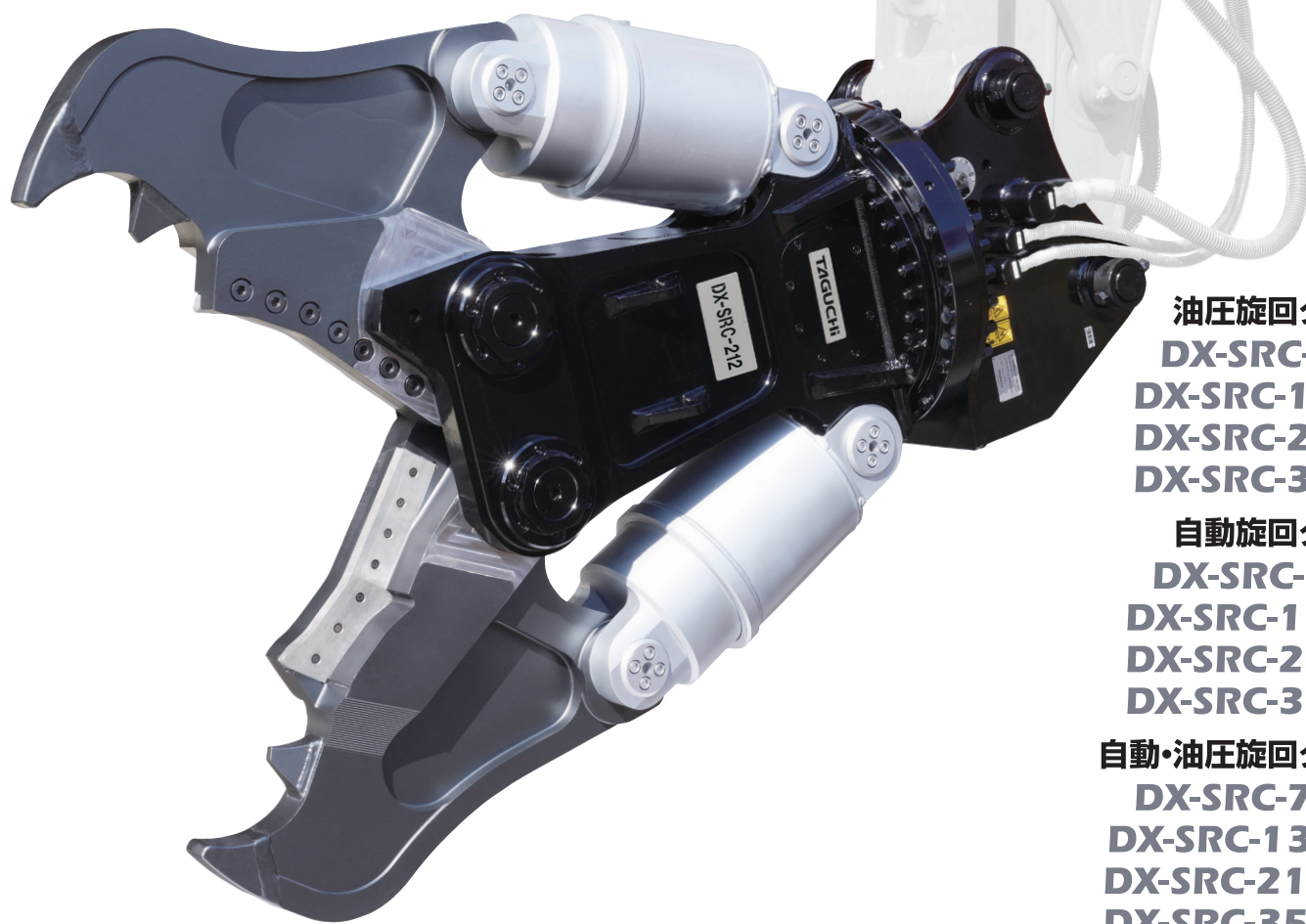


Crushing Cutter



油圧旋回タイプ

DX-SRC-72S

DX-SRC-135S

DX-SRC-212S

DX-SRC-352S

自動旋回タイプ

DX-SRC-72A

DX-SRC-135A

DX-SRC-212A

DX-SRC-352A

自動・油圧旋回タイプ

DX-SRC-72AS

DX-SRC-135AS

DX-SRC-212AS

DX-SRC-352AS

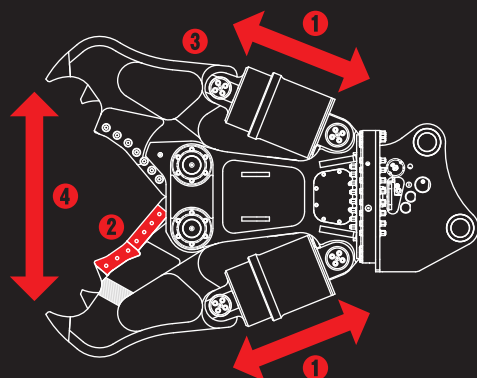
※写真は DX-SRC-212AS です。

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

DX-SRC大割カッター

カッターと
大割機が融合した
SRC解体の万能機



① ツインシリンダで強力圧碎!
コラム切断の決定版

② X型ブレードがSRC構造物を切断

③ 強度がアップした削り出しアーム

④ 業界トップクラスの広い開口幅で
快適な大割、切断作業が可能

TAGUCHI

低騒音・低振動

Crushing Cutter

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

DX-SRC大割カッター

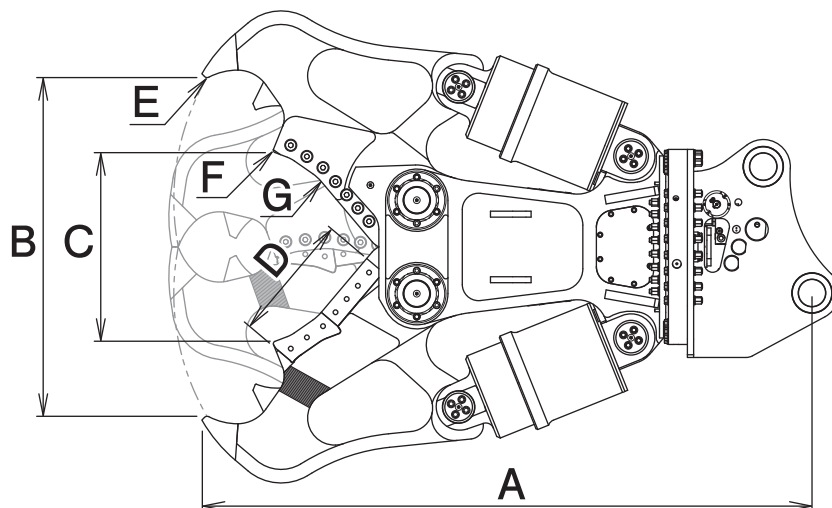
DX-SRC-72S/A/AS DX-SRC-135S/A/AS
DX-SRC-212S/A/AS DX-SRC-352S/A/AS

S／油圧旋回タイプ

A／自動旋回タイプ

AS／自動・油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DX-SRC-72	DX-SRC-135	DX-SRC-212	DX-SRC-352
旋 回 タ イ プ	S A AS	S A AS	S A AS	S A AS
本体クラス目安 ton	6～8	12～14	20～22	30～37
使 用 圧 力 MPa	24.5		31.4	
最 大 使 用 圧 力 MPa	27.4		34.3	
本 体 長 さ A mm	1670	1930	2250	2560
最 大 開 口 幅 B mm	730	1000	1250	1510
ブレード最大開口幅 C mm	400	555	695	800
ブ レ ード 長 D mm	355	405	470	560
先 端 圧 碎 力 E kN	385	680	1220	1460
ブレード先端切断力 F kN	573	978	1760	2160
ブレード中央切断力 G kN	920	1500	2680	3470
質 量 kg	850 860	1530 1540	2450 2470	3870 3880

※Sタイプ(ASタイプのSモード時含む)には、2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

※Aタイプ(ASタイプのAモード時含む)には、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。

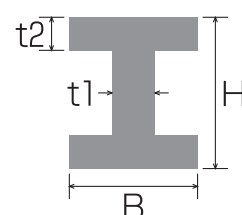
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

型 式	H 型 鋼 (mm)							
	構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
DX-SRC-72	150	150	7	10	250	125	6	9
DX-SRC-135	200	200	8	12	350	175	7	11
DX-SRC-212	300	300	10	15	500	200	10	16
DX-SRC-352	350	350	12	19	600	300	12	20

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>