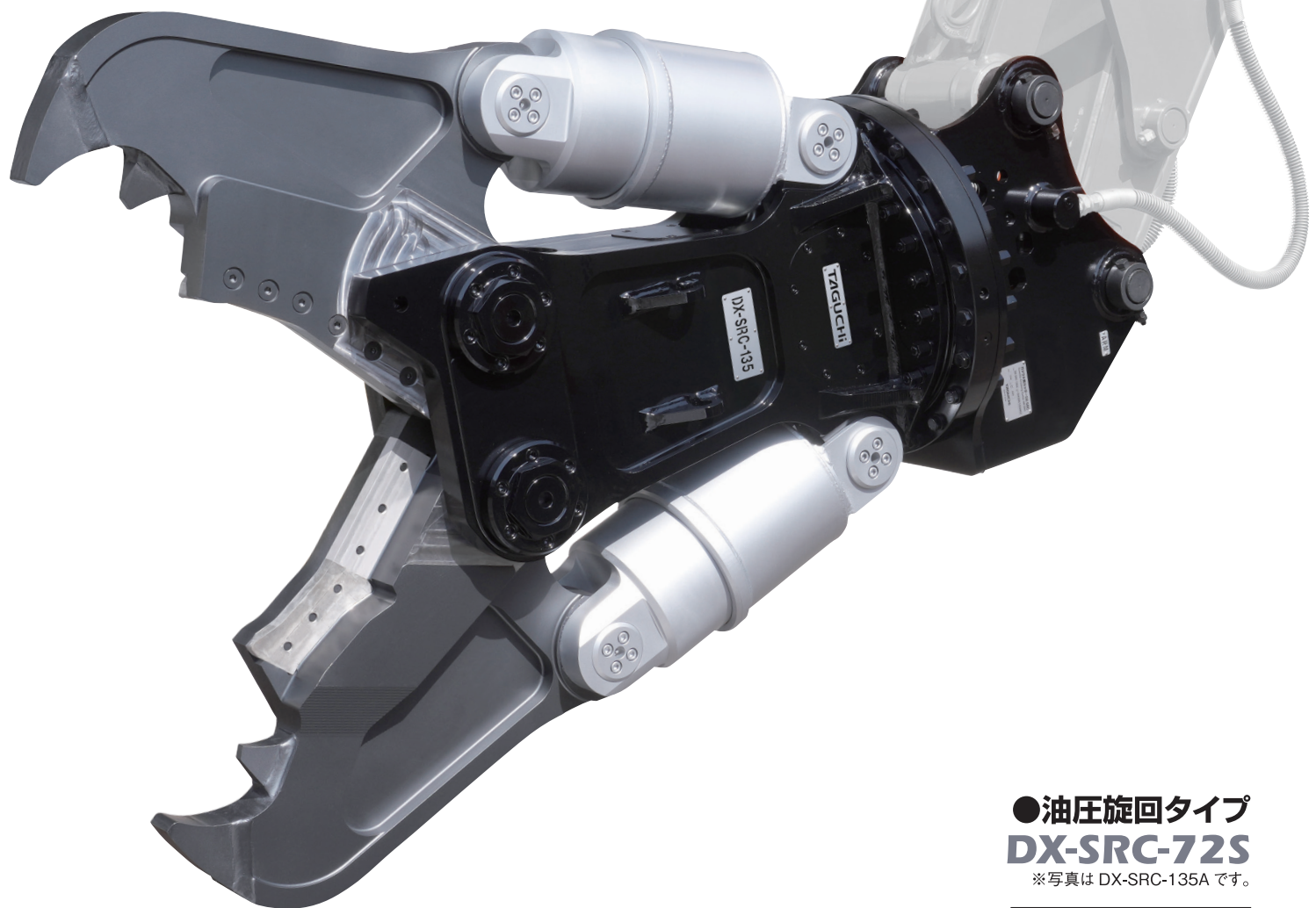


**Crushing Cutter**



●油圧旋回タイプ  
**DX-SRC-72S**

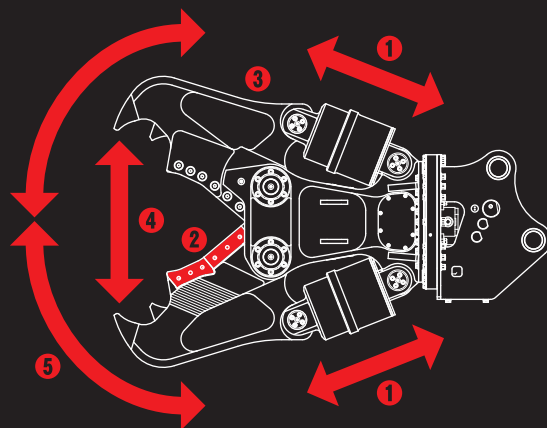
※写真は DX-SRC-135A です。

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

# DX-SRC大割カッター

カッターと  
大割機が融合した  
SRC解体の万能機



① ツインシリンダで強力圧碎!  
コラム切断の決定版

② X型ブレードがSRC構造物を切断

③ 強度がアップした割り出しアーム

④ 業界トップクラスの広い開口幅で  
快適な大割、切断作業が可能

⑤ 油圧旋回仕様

**TAGUCHI**

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

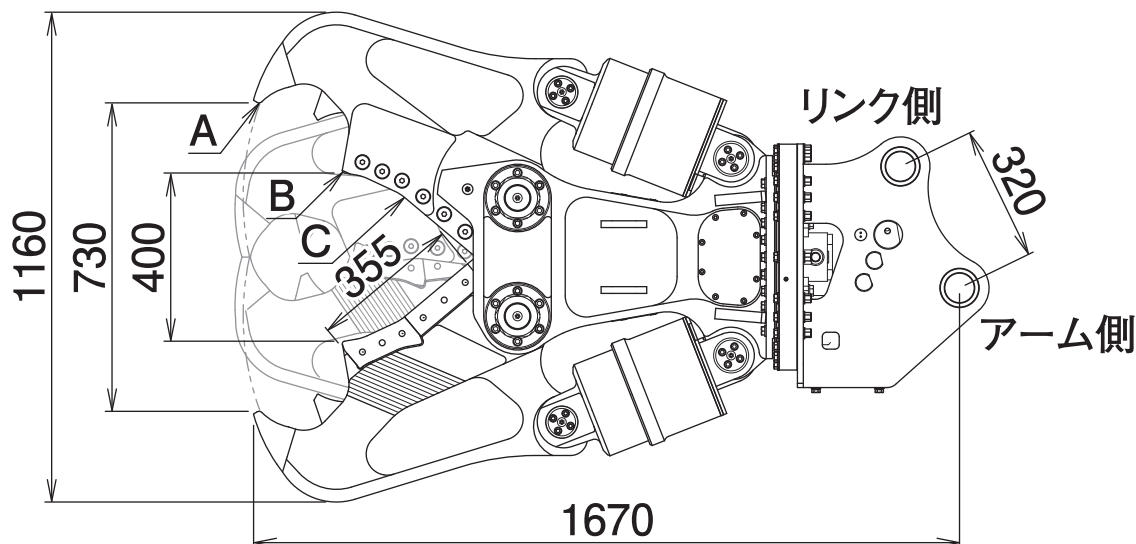
DX-SRC-72S

Crushing Cutter

油圧旋回タイプ

# DX-SRC大割カッター

## ■ 本体寸法



## ■ 主な仕様

| 型 式         | DX-SRC-72S |
|-------------|------------|
| 本体クラスの目安    | 6～8 ton    |
| 使用圧力        | 24.5 MPa   |
| 最大使用圧力      | 27.4 MPa   |
| 本体長さ        | 1670 mm    |
| 最大開口幅       | 730 mm     |
| ブレード最大開口幅   | 400 mm     |
| ブレード長       | 355 mm     |
| 先端圧碎力 A     | 385 kN     |
| ブレード先端切断力 B | 573 kN     |
| ブレード中央切断力 C | 920 kN     |
| 質 量         | 850 kg     |

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

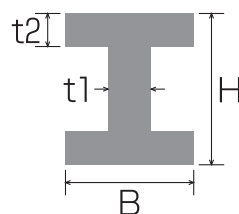
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ H型鋼最大切断能力表

| H 型 鋼  |       |        |        |           |       |        |        |
|--------|-------|--------|--------|-----------|-------|--------|--------|
| 構造用・広幅 |       |        |        | 構造用・細幅/中幅 |       |        |        |
| 高さ(H)  | 幅(B)  | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) | 高さ(H)     | 幅(B)  | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) |
| 150mm  | 150mm | 7mm    | 10mm   | 250mm     | 125mm | 6mm    | 9mm    |

## ■ H型鋼寸法図



**TAGUCHI**

<https://www.taguchi.co.jp/>