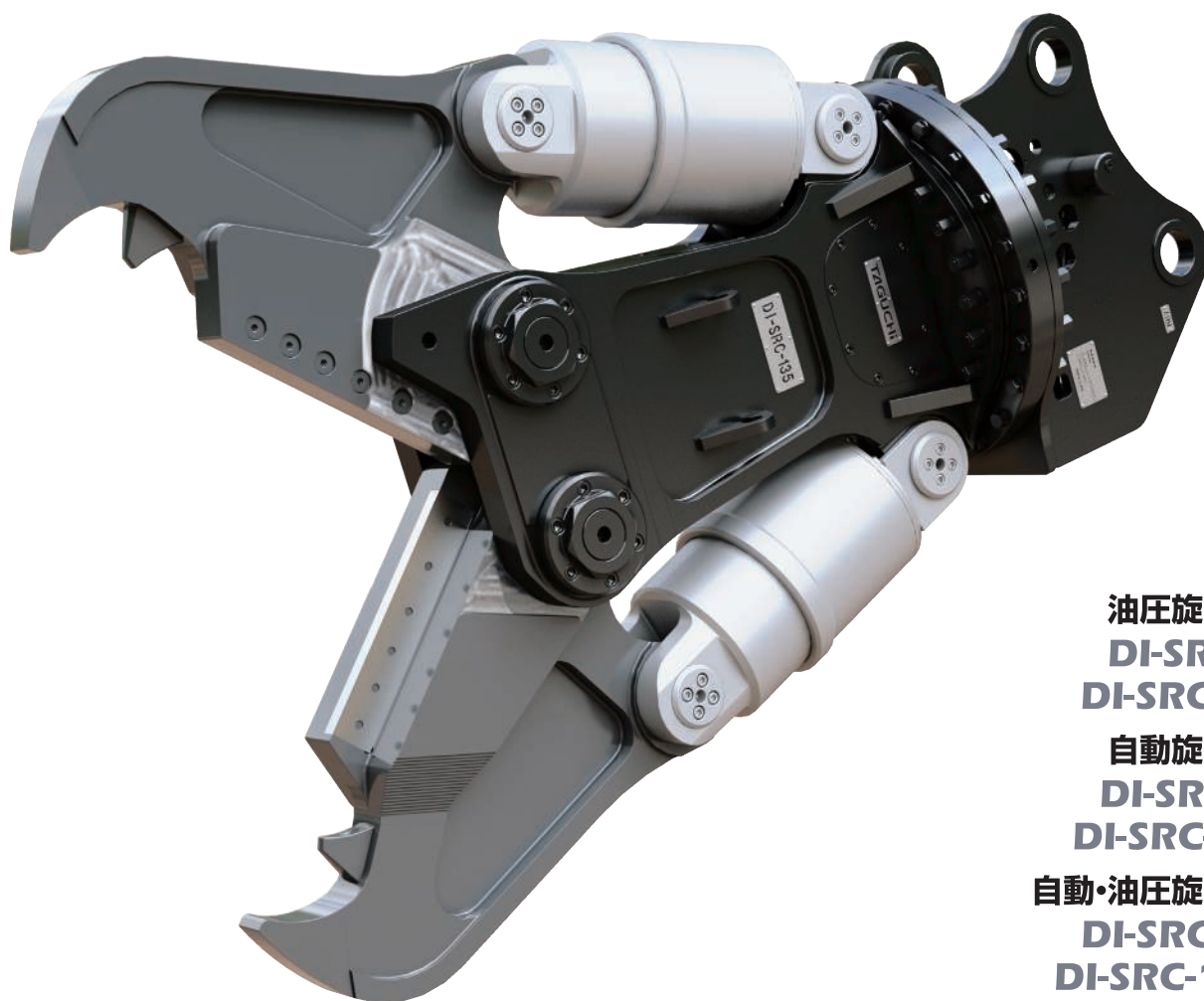


Crushing Cutter



油圧旋回タイプ

DI-SRC-72S

DI-SRC-135S

自動旋回タイプ

DI-SRC-72A

DI-SRC-135A

自動・油圧旋回タイプ

DI-SRC-72AS

DI-SRC-135AS

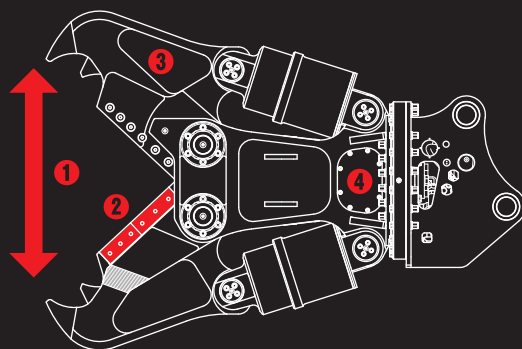
※写真は DI-SRC-135A です。

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧砕機 PAT

DI-SRC大割カッター

SRC造解体を
主とした万能機!
I型ブレードは
基礎解体にも最適



① 業界トップクラスの広い開口幅で
快適な大割、切断作業が可能!!

② 長い特殊鋼ブレード(I型ブレード)
で強力切断

③ 強度がアップした削り出しアームで
軽量化を実現

④ 増速バルブを標準搭載

TAGUCHI

低騒音・低振動

Crushing Cutter

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

DI-SRC大割カッター

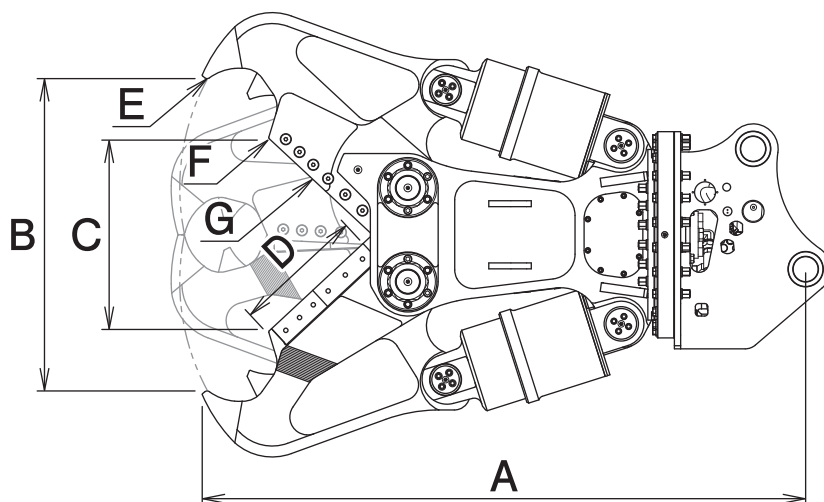
DI-SRC-72S/A/AS DI-SRC-135S/A/AS

S／油圧旋回タイプ

A／自動旋回タイプ

AS／自動・油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DI-SRC-72			DI-SRC-135		
旋 回 タ イ プ	S	A	AS	S	A	AS
本 体 ク ラ ス の 目 安 ton	6～8			12～14		
使 用 圧 力 MPa	24.5			31.4		
最 大 使 用 圧 力 MPa	27.4			34.3		
本 体 長 さ A mm	1670			1930		
最 大 開 口 幅 B mm	730			1000		
ブレード最大開口幅 C mm	430			600		
ブ レード 長 D mm	350			400		
先 端 圧 碎 力 E kN	385			680		
ブレード先端切断力 F kN	588			1010		
ブレード中央切断力 G kN	880			1440		
質 量 kg	850		860	1550		1560

※Sタイプ(ASタイプのSモード時含む)には、2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

※Aタイプ(ASタイプのAモード時含む)には、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。

※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

型 式	H 型 鋼 (mm)							
	構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
DI-SRC-72	150	150	7	10	250	125	6	9
DI-SRC-135	200	200	8	12	350	175	7	11

■ H型鋼寸法図

