

Crushing Cutter



油圧旋回タイプ
DI-SRC-72S-HP
DI-SRC-135S-HP

※写真は DI-SRC-135S-HP です。

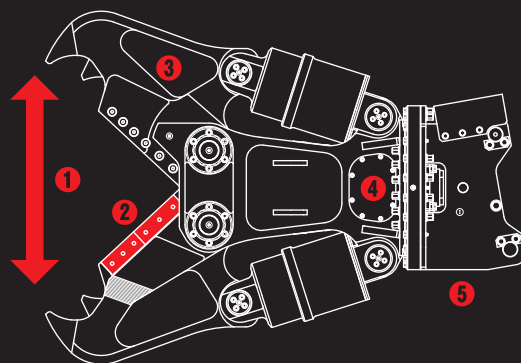
低騒音・低振動

＜完全油圧式ワンキャッチ仕様＞

ツインシリンダSRC切断・大割圧砕機 PAT

DI-SRC大割カッター

SRC構造物解体物を主とした万能機！
I型ブレードは基礎解体にも最適



① 業界トップクラスの広い開口幅で快適な大割、切断作業が可能!!

② 長い特殊鋼ブレードで強力切断

③ 強度がアップした削り出しアームで軽量化を実現

④ 増速バルブを標準搭載

⑤ 完全油圧式ワンキャッチ仕様

TAGUCHI

低騒音・低振動

Crushing Cutter

<完全油圧式ワンキャッチ仕様>

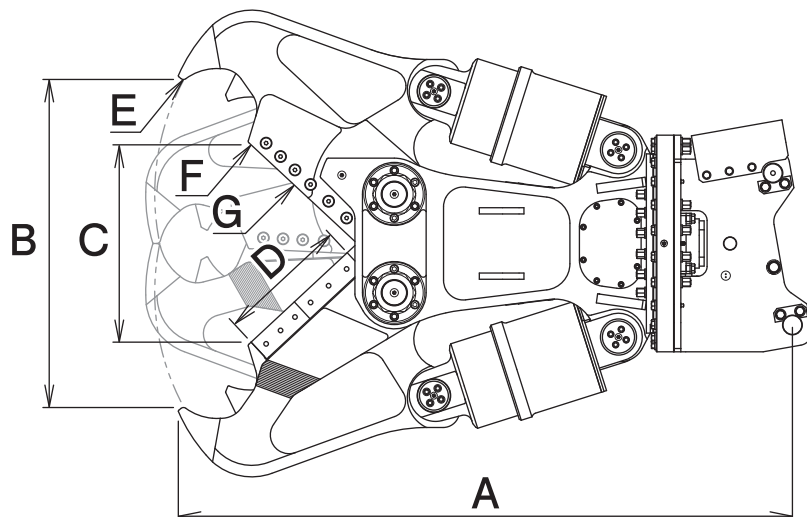
油圧旋回タイプ

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

DI-SRC大割カッター

DI-SRC-72S-HP DI-SRC-135S-HP

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DI-SRC-72S-HP	DI-SRC-135S-HP
対応完全油圧式ワンキャッチ	OC-62HP	OC-122HP
使 用 圧 力 MPa	24.5	31.4
最 大 使 用 圧 力 MPa	27.4	34.3
本 体 長 さ A mm	1590	1870
最 大 開 口 幅 B mm	730	1000
ブレード最大開口幅 C mm	430	600
ブ レ ード 長 D mm	350	400
先 端 圧 碎 力 E kN	385	680
ブレード先端切断力 F kN	588	1010
ブレード中央切断力 G kN	880	1440
質 量 kg	890	1590

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。※完全油圧式ワンキャッチ専用機種です。

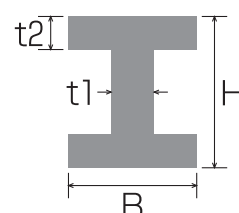
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

型 式	H 型 鋼 (mm)							
	構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
DI-SRC-72	150	150	7	10	250	125	6	9
DI-SRC-135	200	200	8	12	350	175	7	11

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>