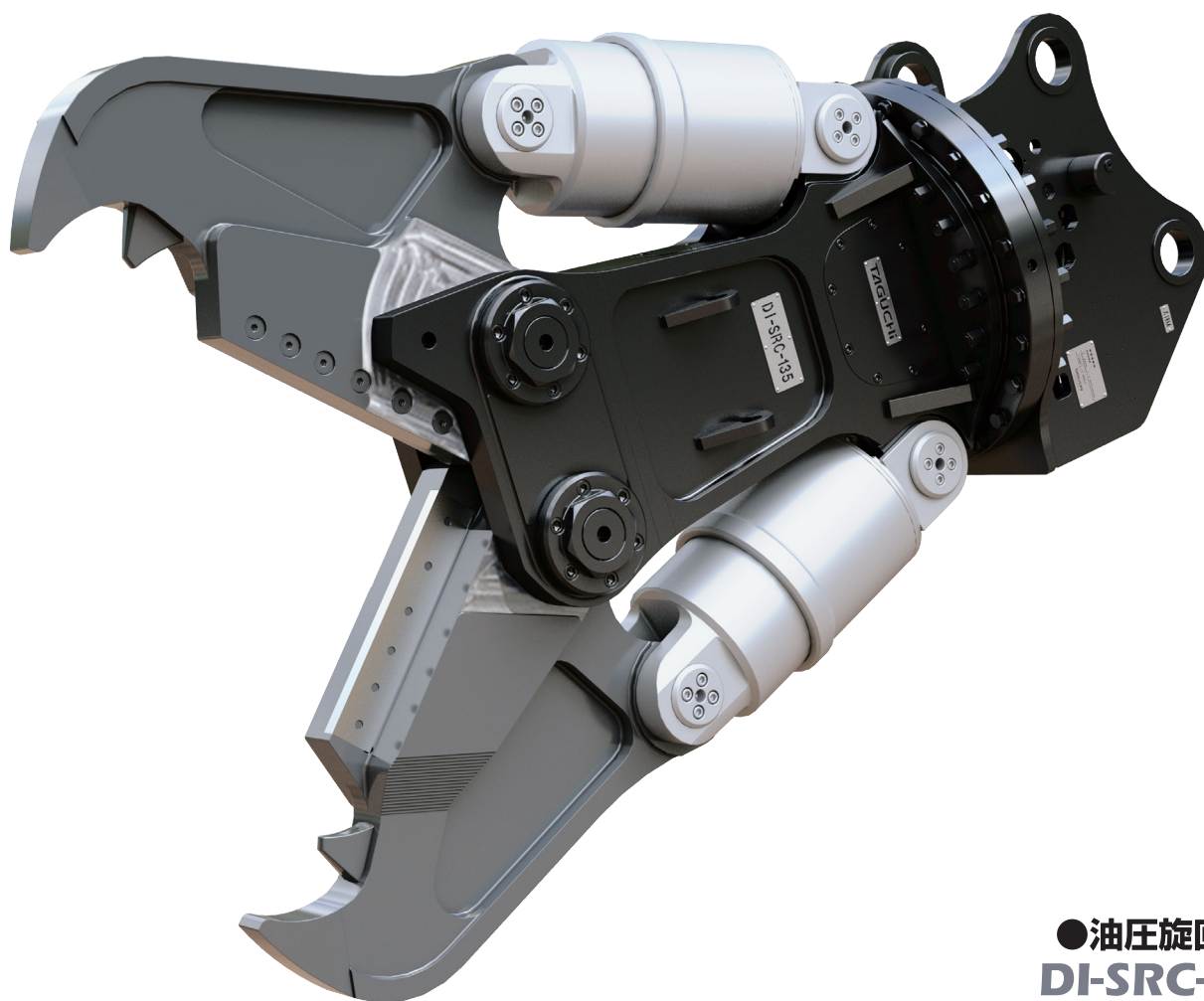


**Crushing Cutter**



●油圧旋回タイプ  
**DI-SRC-135S**

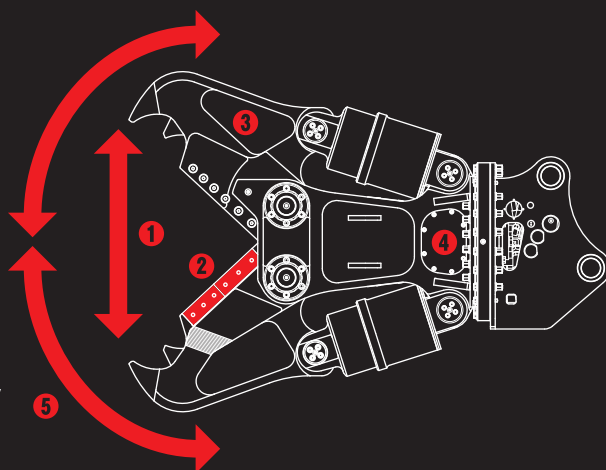
※写真は DI-SRC-135A です。

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

# DI-SRC大割カッター

SRC造解体を  
主とした万能機!  
I型ブレードは  
基礎解体にも最適



① 業界トップクラスの広い開口幅で  
快適な大割、切断作業が可能!!

② 長い特殊鋼ブレードで強力切断

③ 強度がアップした削り出しアームで  
軽量化を実現

④ 増速バルブを標準搭載

⑤ 油圧旋回仕様

**TAGUCHI**

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

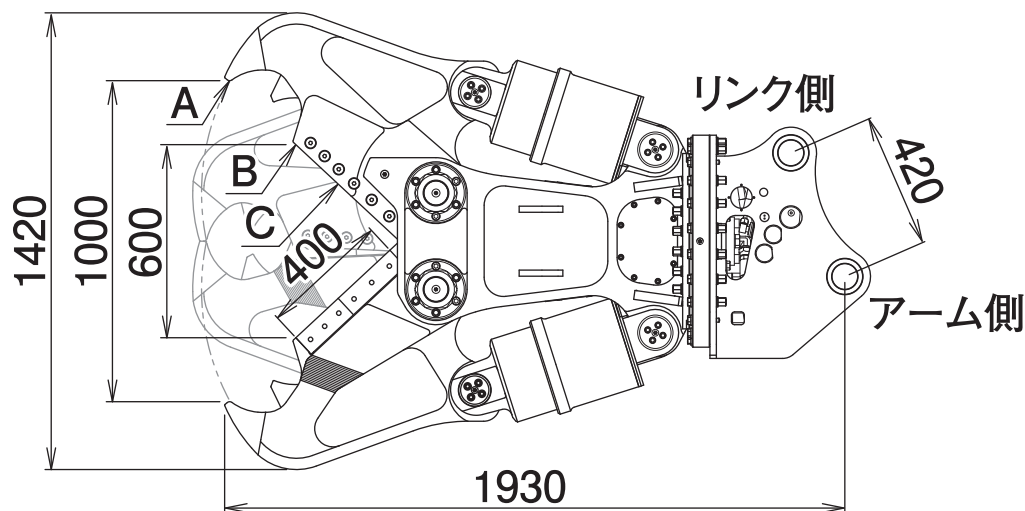
# DI-SRC大割カッター

DI-SRC-135S

Crushing Cutter

自動旋回タイプ

## ■ 本体寸法



## ■ 主な仕様

| 型 式         | DI-SRC-135S |
|-------------|-------------|
| 本体クラスの目安    | 12～14 ton   |
| 使用圧力        | 31.4 MPa    |
| 最大使用圧力      | 34.3 MPa    |
| 本体長さ        | 1930 mm     |
| 最大開口幅       | 1000 mm     |
| ブレード最大開口幅   | 600 mm      |
| ブレード長       | 400 mm      |
| 先端圧砕力 A     | 680 kN      |
| ブレード先端切断力 B | 1010 kN     |
| ブレード中央切断力 C | 1440 kN     |
| 質 量         | 1540 kg     |

※1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。

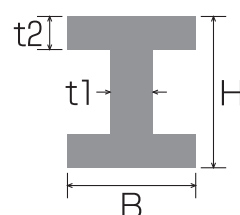
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ H型鋼最大切断能力表

| H 型 鋼  |       |        |        |           |       |        |        |
|--------|-------|--------|--------|-----------|-------|--------|--------|
| 構造用・広幅 |       |        |        | 構造用・細幅/中幅 |       |        |        |
| 高さ(H)  | 幅(B)  | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) | 高さ(H)     | 幅(B)  | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) |
| 200mm  | 200mm | 8mm    | 12mm   | 350mm     | 175mm | 7mm    | 11mm   |

## ■ H型鋼寸法図



**TAGUCHI**

<https://www.taguchi.co.jp/>