

# Crushing Cutter



●油圧旋回タイプ  
**DI-SRC-135S-HP**

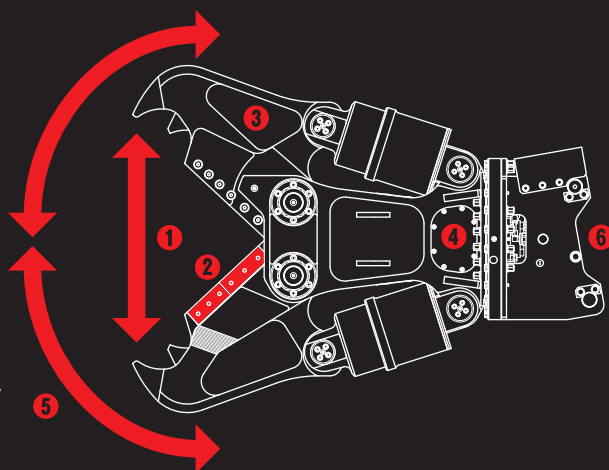
低騒音・低振動

＜完全油圧式ワンキャッチ仕様＞

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

# DI-SRC大割カッター

SRC造解体を  
主とした万能機!  
I型ブレードは  
基礎解体にも最適



- ① 業界トップクラスの広い開口幅で快適な大割、切断作業が可能!!
- ② 長い特殊鋼ブレードで強力切断
- ③ 強度がアップした削り出しアームで軽量化を実現
- ④ 増速バルブを標準搭載
- ⑤ 油圧旋回仕様
- ⑥ 完全油圧式ワンキャッチ仕様

## TAGUCHI

低騒音・低振動

＜完全油圧式ワンキャッチ仕様＞

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

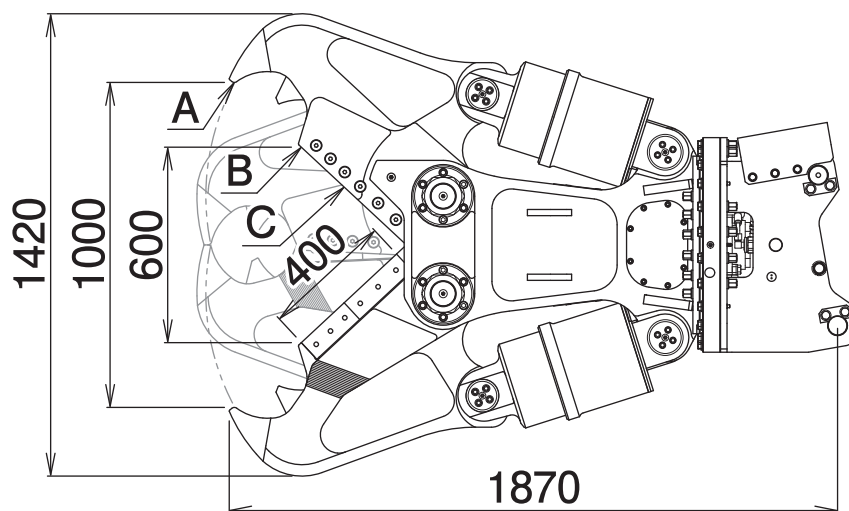
DI-SRC-135S-HP

Crushing Cutter

油圧旋回タイプ

# DI-SRC大割カッター

## ■ 本体寸法



## ■ 主な仕様

| 型 式           | DI-SRC-135S-HP |
|---------------|----------------|
| 対応完全油圧式ワンキャッチ | OC-122HP       |
| 使 用 圧 力       | 31.4 MPa       |
| 最 大 使 用 圧 力   | 34.3 MPa       |
| 本 体 長 さ       | 1870 mm        |
| 最 大 開 口 幅     | 1000 mm        |
| ブレード最大開口幅     | 600 mm         |
| ブ レ ード 長      | 400 mm         |
| 先 端 圧 碎 力 A   | 680 kN         |
| ブレード先端切断力 B   | 1010 kN        |
| ブレード中央切断力 C   | 1440 kN        |
| 質 量           | 1590 kg        |

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

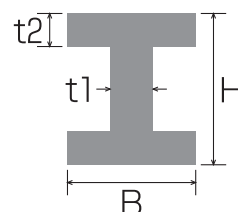
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※完全油圧式ワンキャッチ専用機種です。※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ H型鋼最大切断能力表

| H 型 鋼  |       |        |        |           |       |        |        |
|--------|-------|--------|--------|-----------|-------|--------|--------|
| 構造用・広幅 |       |        |        | 構造用・細幅/中幅 |       |        |        |
| 高さ(H)  | 幅(B)  | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) | 高さ(H)     | 幅(B)  | 厚さ(t1) | 厚さ(t2) |
| 200mm  | 200mm | 8mm    | 12mm   | 350mm     | 175mm | 7mm    | 11mm   |

## ■ H型鋼寸法図



**TAGUCHI**

<https://www.taguchi.co.jp/>