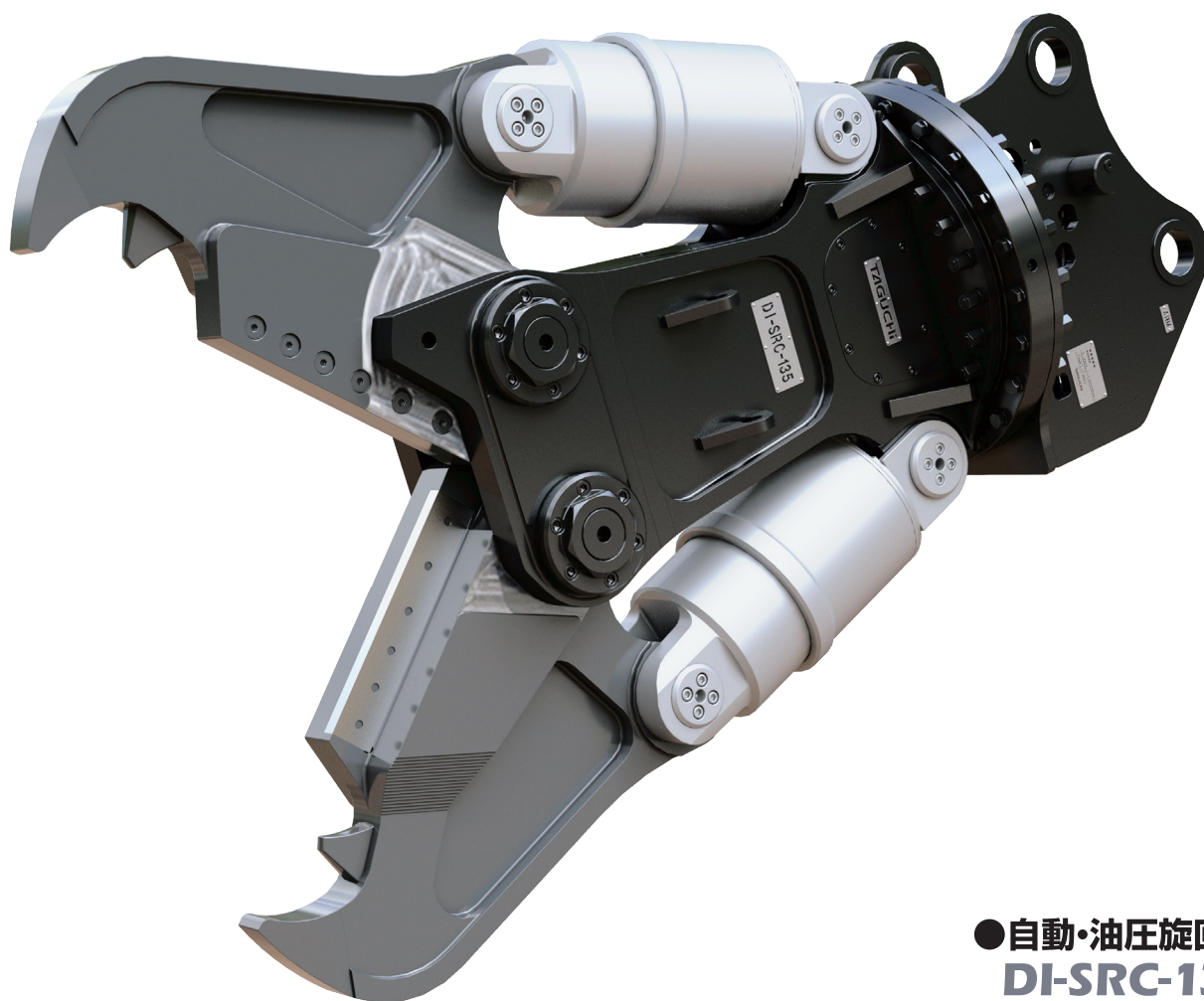


Crushing Cutter



●自動・油圧旋回タイプ
DI-SRC-135AS

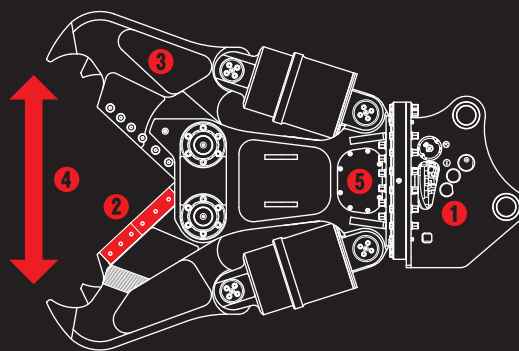
※写真は DI-SRC-135A です。

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

DI-SRC大割カッター

SRC造解体を
主とした万能機!
I型ブレードは
基礎解体にも最適



①Aモード：2本配管でオートマ旋回、
Sモード：5本配管で油圧旋回として
使用可能!

②長い特殊鋼ブレードで強力切断

③強度がアップした削り出しアームで
軽量化を実現

④業界トップクラスの広い開口幅で
快適な大割、切断作業が可能!!

⑤増速バルブを標準搭載

TAGUCHI

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

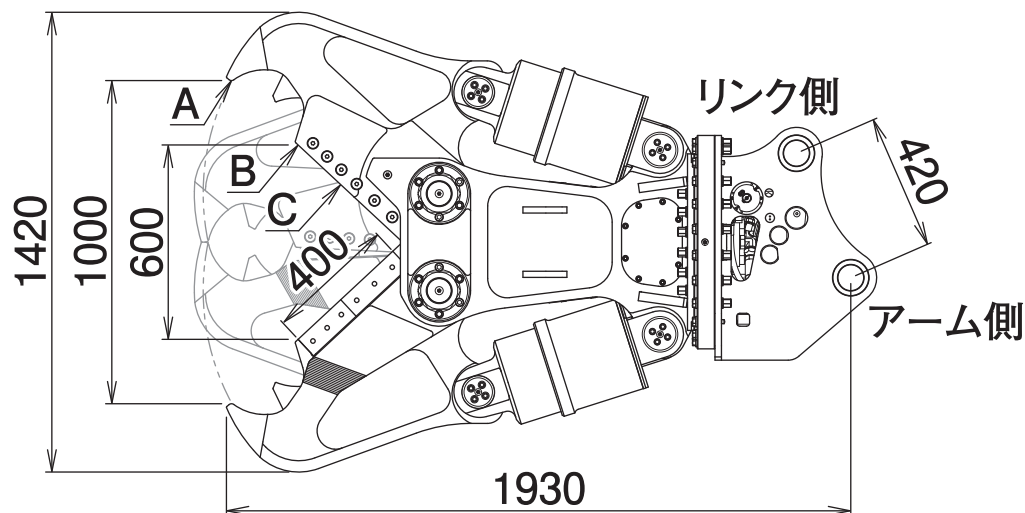
DI-SRC大割カッター

DI-SRC-135AS

Crushing Cutter

自動・油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DI-SRC-135AS
本体クラスの目安	12～14 ton
使用圧力	31.4 MPa
最大使用圧力	34.3 MPa
本体長さ	1930 mm
最大開口幅	1000 mm
ブレード最大開口幅	600 mm
ブレード長	400 mm
先端圧碎力 A	680 kN
ブレード先端切断力 B	1010 kN
ブレード中央切断力 C	1440 kN
質量	1560 kg

※Aモードで使用する場合、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。

※Sモードで使用する場合、2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

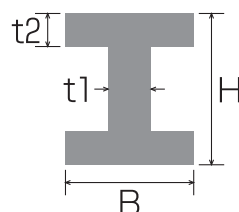
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
200mm	200mm	8mm	12mm	350mm	175mm	7mm	11mm

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>