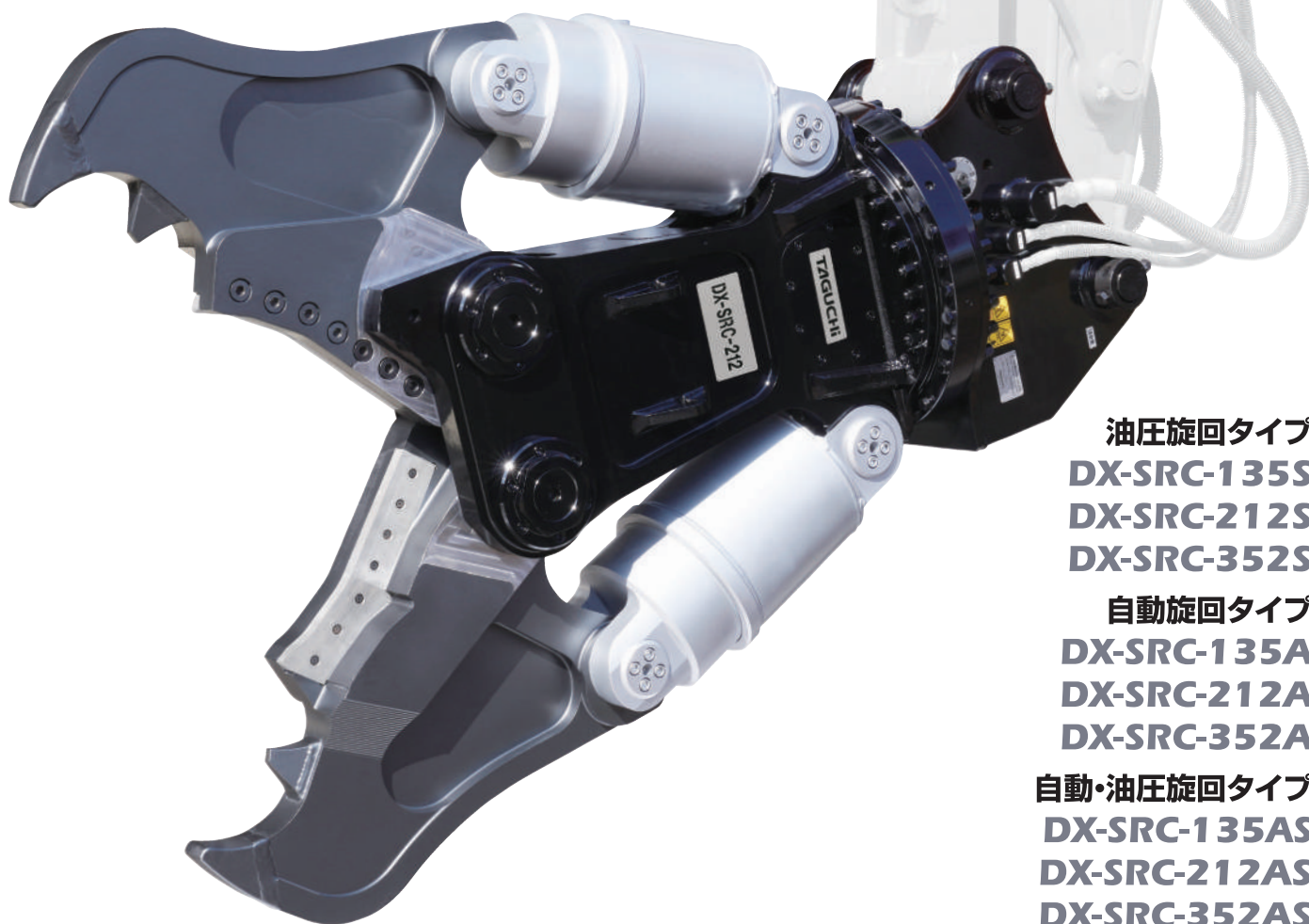


# Crushing Cutter



油圧旋回タイプ  
DX-SRC-135S  
DX-SRC-212S  
DX-SRC-352S

自動旋回タイプ  
DX-SRC-135A  
DX-SRC-212A  
DX-SRC-352A

自動・油圧旋回タイプ  
DX-SRC-135AS  
DX-SRC-212AS  
DX-SRC-352AS

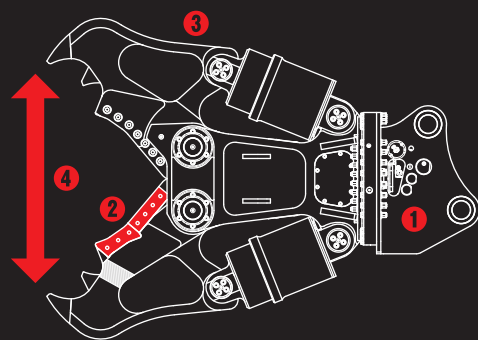
※写真は DX-SRC-212AS です。

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

# DX-SRC大割カッター

カッターと  
大割機が融合した  
究極のハイブリッド  
モデル誕生!



① Aモード：2本配管でオートマ旋回、  
Sモード：5本配管で油圧旋回として  
使用可能

② X型ブレードがSRC構造物を切断

③ 強度がアップした削り出しアーム

④ 業界トップクラスの広い開口幅で  
快適な大割、切断作業が可能

TAGUCHI

低騒音・低振動

Crushing Cutter

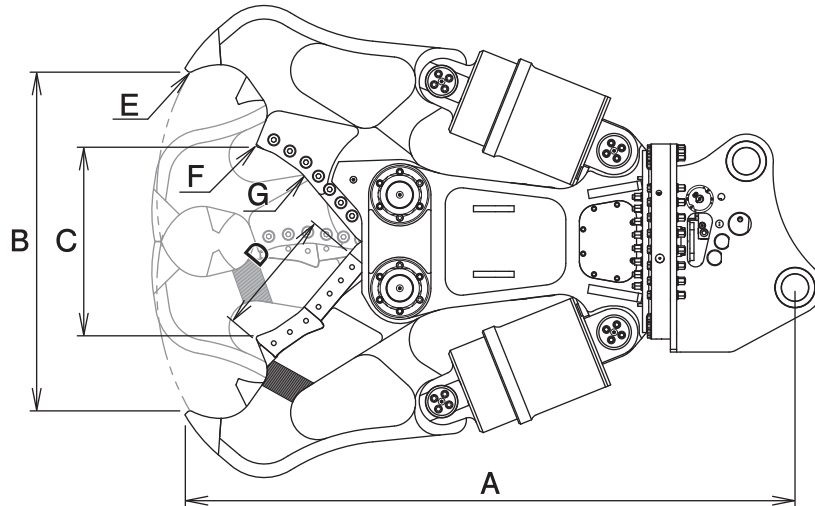
ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

# DX-SRC大割カッター

S / 油圧回転タイプ  
 A / 自動回転タイプ  
 AS / 自動・油圧回転タイプ

DX-SRC-135S/A/AS DX-SRC-212S/A/AS  
 DX-SRC-352S/A/AS

## ■ 本体寸法



## ■ 主な仕様

型 式	DX-SRC-135S/A/AS	DX-SRC-212S/A/AS	DX-SRC-352S/A/AS
本体クラスの見安 ton	12~14	20~22	30~37
使用圧力 MPa	31.4		
最大使用圧力 MPa	34.3		
本体長さ A mm	1930	2250	2560
最大開口幅 B mm	1000	1250	1510
ブレード最大開口幅 C mm	555	695	800
ブレード長 D mm	405	470	560
先端圧碎力 E kN	680	1220	1460
ブレード先端切断力 F kN	978	1760	2160
ブレード中央切断力 G kN	1500	2680	3470
質 量 kg	1530/1530/1540	2450/2450/2470	3870/3870/3880

※Sタイプ(ASタイプのSモード時含む)には、2往復の油圧配管が必要です(但し、回転中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。  
 ※Aタイプ(ASタイプのAモード時含む)には、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、回転不能になることがあります)。  
 ※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。  
 ※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ H型鋼最大切断能力表

型 式	H 型 鋼 (mm)							
	構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
DX-SRC-135	200	200	8	12	350	175	7	11
DX-SRC-212	300	300	10	15	500	200	10	16
DX-SRC-352	350	350	12	19	600	300	12	17

## ■ H型鋼寸法図

