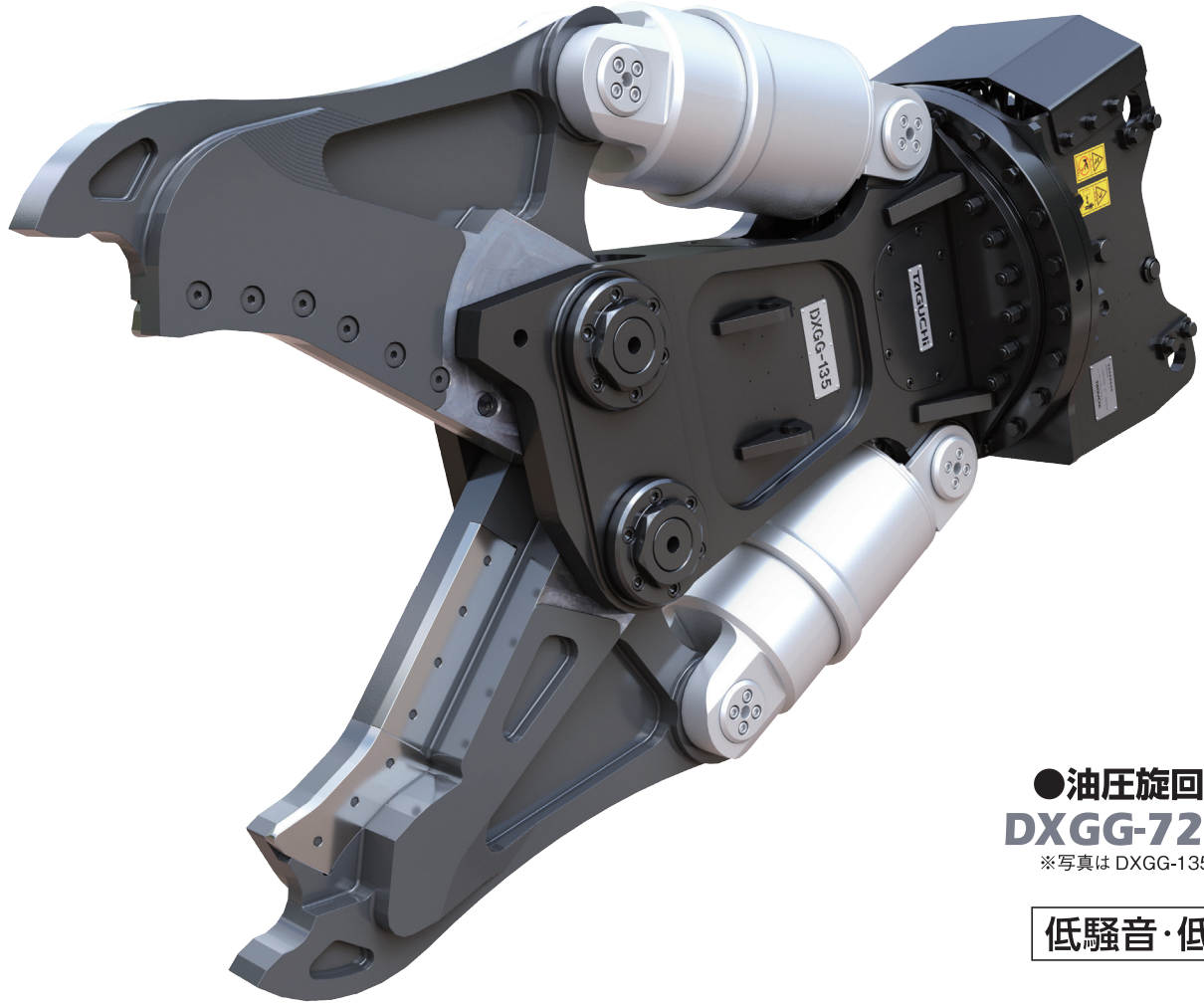
Cutter

ワンキャッチ
OC-62HP
対応



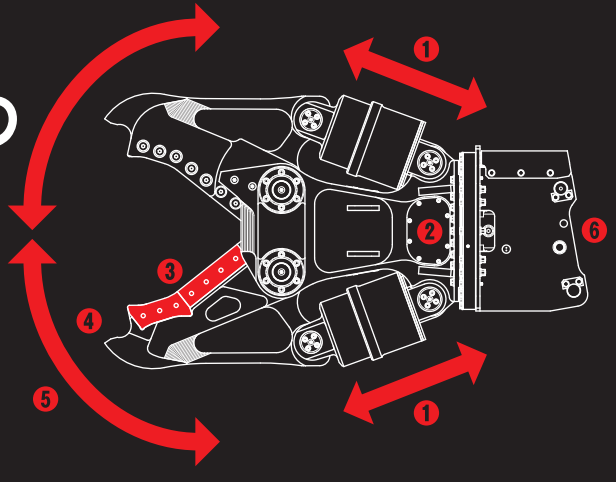
●油圧旋回タイプ
DXGG-72S-HP
※写真は DXGG-135S-HP です。

低騒音・低振動

＜完全油圧式ワンキャッチ仕様＞
ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機　PAT

DXGGカッター

業界トップクラスの
切断力・軽量化・
開口幅を実現!



❶ツインシリンダで強力切断
❷増速バルブ標準搭載
❸オリジナル特殊鋼ブレード
❹切りながら掴める先端形状
❺油圧旋回仕様
❻完全油圧式ワンキャッチ仕様

TAGUCHI

低騒音・低振動

<完全油圧式ワンキャッチ専用仕様>

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

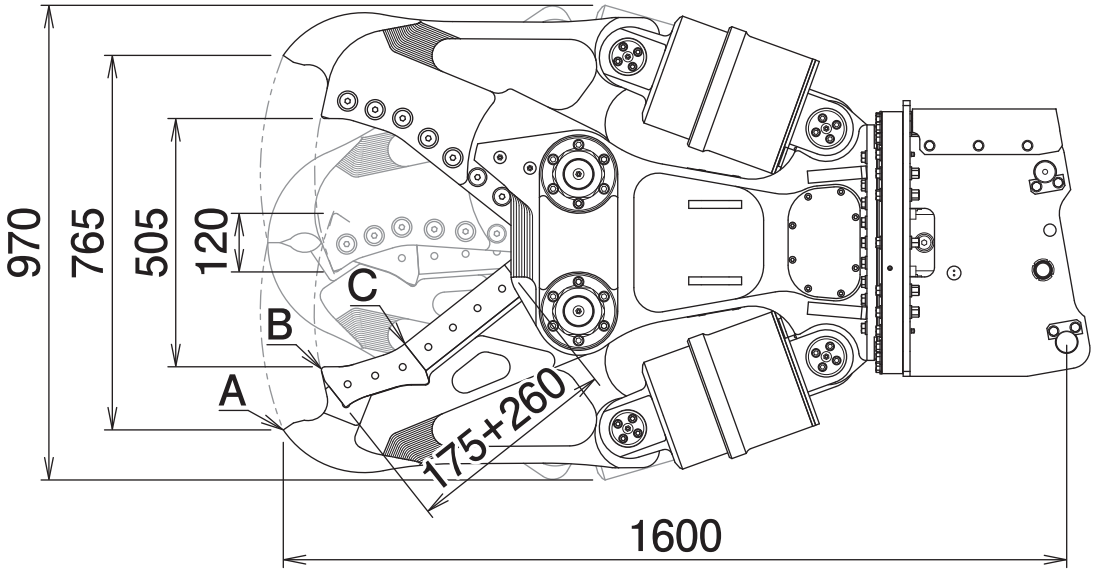
DXGGカッター

DXGG-72S-HP

Cutter

油圧旋回タイプ

■本体寸法



■主な仕様

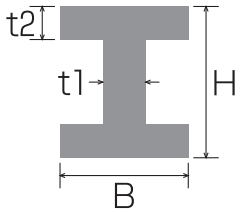
型式	DXGG-72S-HP
対応完全油圧式ワンキャッチ	OC-62HP
最大使用圧力	27.4 MPa
本体長さ	1600 ㎜
最大開口幅	765 ㎜
ブレード最大開口幅	505 ㎜
ブレード長（根元側＋先端側）	260+175 ㎜
先端つかみ力 A	371 kN
ブレード先端切断力 B	431 kN
ブレード中央切断力 C	627 kN
質量	850 kg

※2往復の油圧配管が必要です（但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です）。
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。
※完全油圧式ワンキャッチ専用機種です。※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■H型鋼最大切断能力表

H型鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
200㎜	200㎜	8㎜	12㎜	350㎜	175㎜	7㎜	11㎜

■H型鋼寸法図



TAGUCHI

https://www.taguchi.co.jp/