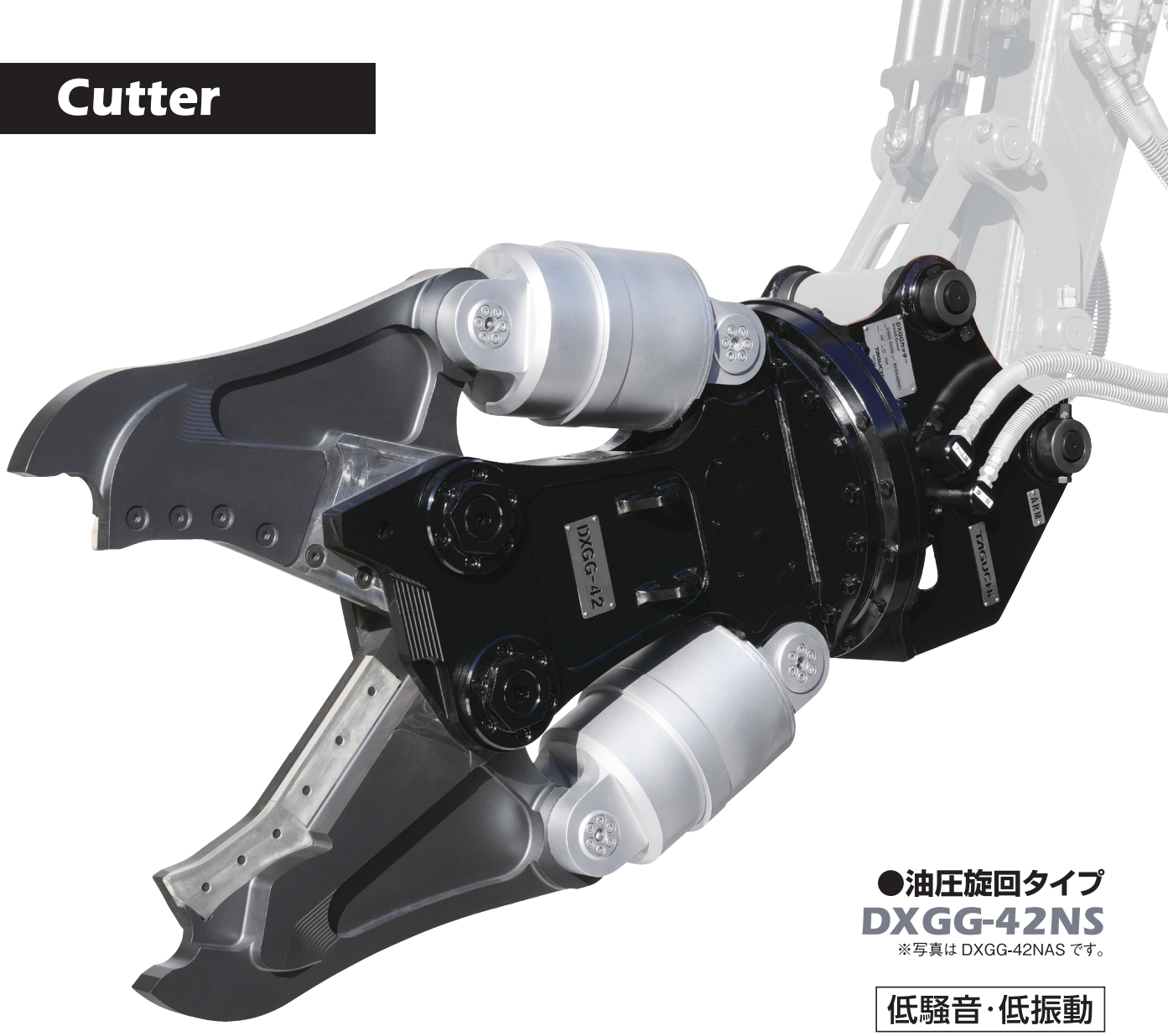
Cutter



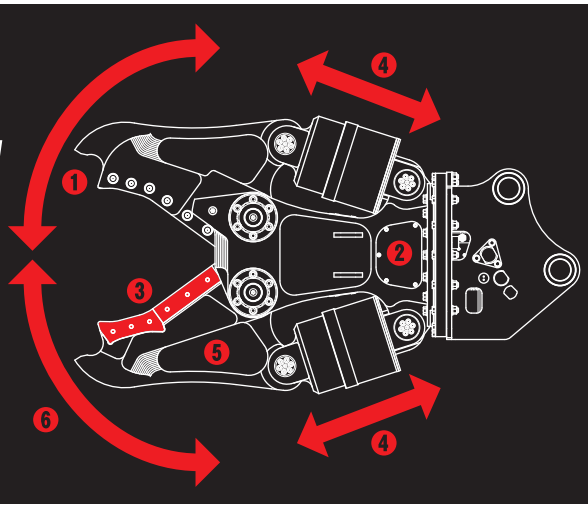
●油圧旋回タイプ
DXGG-42NS
※写真は DXGG-42NAS です。

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機　PAT

DXGGカッター

つまみながら切れる!
新形状の
カッターシリーズ



- ❶切りながらつまめる先端形状
- ❷増速バルブ標準搭載
- ❸オリジナル特殊鋼ブレード
- ❹ツインシリンダで強力切断
- ❺削り出しのアームで剛性UP
- ❻油圧旋回仕様

TAGUCHI

低騒音･低振動

ツインシリンダ鉄骨･鉄筋切断機　PAT

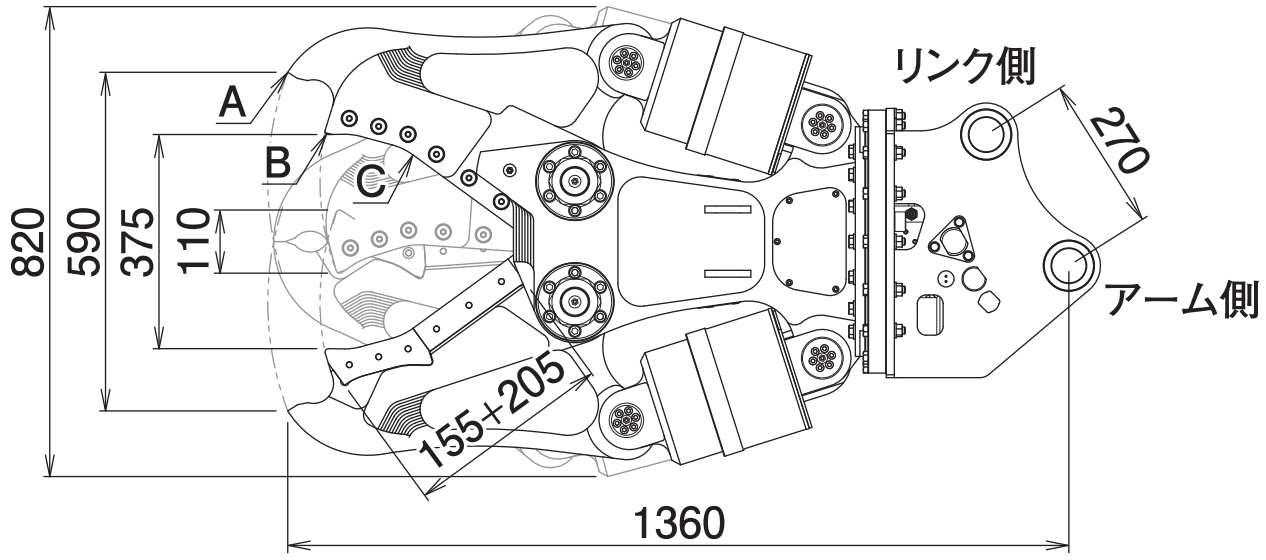
DXGGカッター

DXGG-42NS

Cutter

油圧旋回タイプ

■本体寸法



■主な仕様

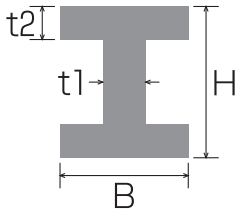
型　　式	DXGG-42NS
本体クラスの目安	4～5 ton
最大使用圧力	24.5 MPa
本体長さ	1360 ㎜
最大開口幅	590 ㎜
ブレード最大開口幅	375 ㎜
ブレード長(根元側+先端側)	205+155 ㎜
先端つかみ力 A	279 kN
ブレード先端切断力 B	323 kN
ブレード中央切断力 C	500 kN
質量	440 kg
増速バルブ搭載	○

※2往復の油圧配管が必要です。
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。
※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■H型鋼最大切断能力表

H型鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
150㎜	150㎜	7㎜	10㎜	250㎜	125㎜	6㎜	9㎜

■H型鋼寸法図



TAGUCHI

https://www.taguchi.co.jp/