

Cutter



●自動・油圧旋回タイプ

DXGG-36AS

※写真は DXGG-42NAS です。

低騒音・低振動

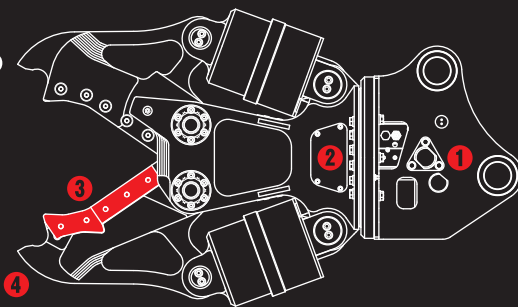
ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

DXGGカッター

業界トップクラスの切断力。

AタイプとSタイプの

ハイブリッドモデル誕生!



①Aモード：2本配管でオートマ旋回、
Sモード：5本配管で油圧旋回として
使用可能

②増速バルブ標準搭載

③オリジナル特殊鋼ブレード

④切りながら掴める先端形状

TAGUCHI

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

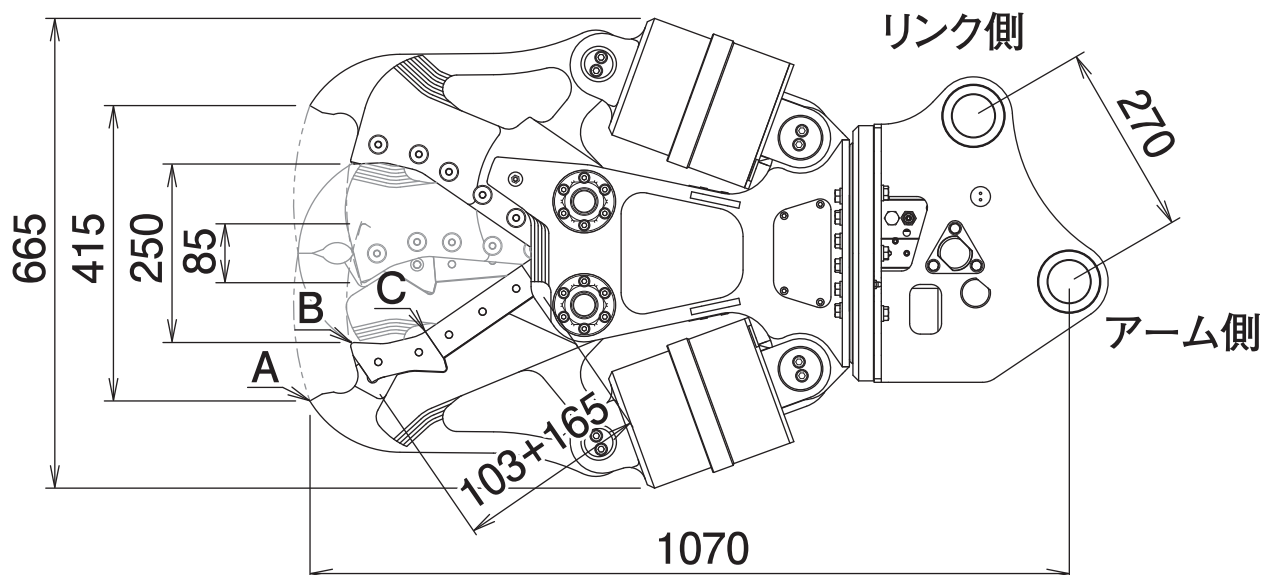
DXGGカッター

DXGG-36AS

Cutter

自動・油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型	式	DXGG-36AS
本体クラスの目安		3~4 ton
最大使用圧力		24.5 MPa
本体長さ		1070 mm
最大開口幅		415 mm
ブレード最大開口幅		250 mm
ブレード長(根元側+先端側)		165+103 mm
先端つかみ力 A		212 kN
ブレード先端切断力 B		247 kN
ブレード中央切断力 C		365 kN
質量		280 kg

※Aモードで使用する場合、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。

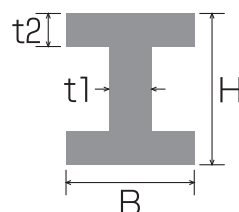
※Sモードで使用する場合、2往復の油圧配管が必要です。※本製品を取付ける油圧シヨベルには、アームの補強をおすすめします。

※クラスが異なる油圧シヨベルには取付けることができません。※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
125mm	125mm	6.5mm	9mm	200mm	100mm	5.5mm	8mm

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>