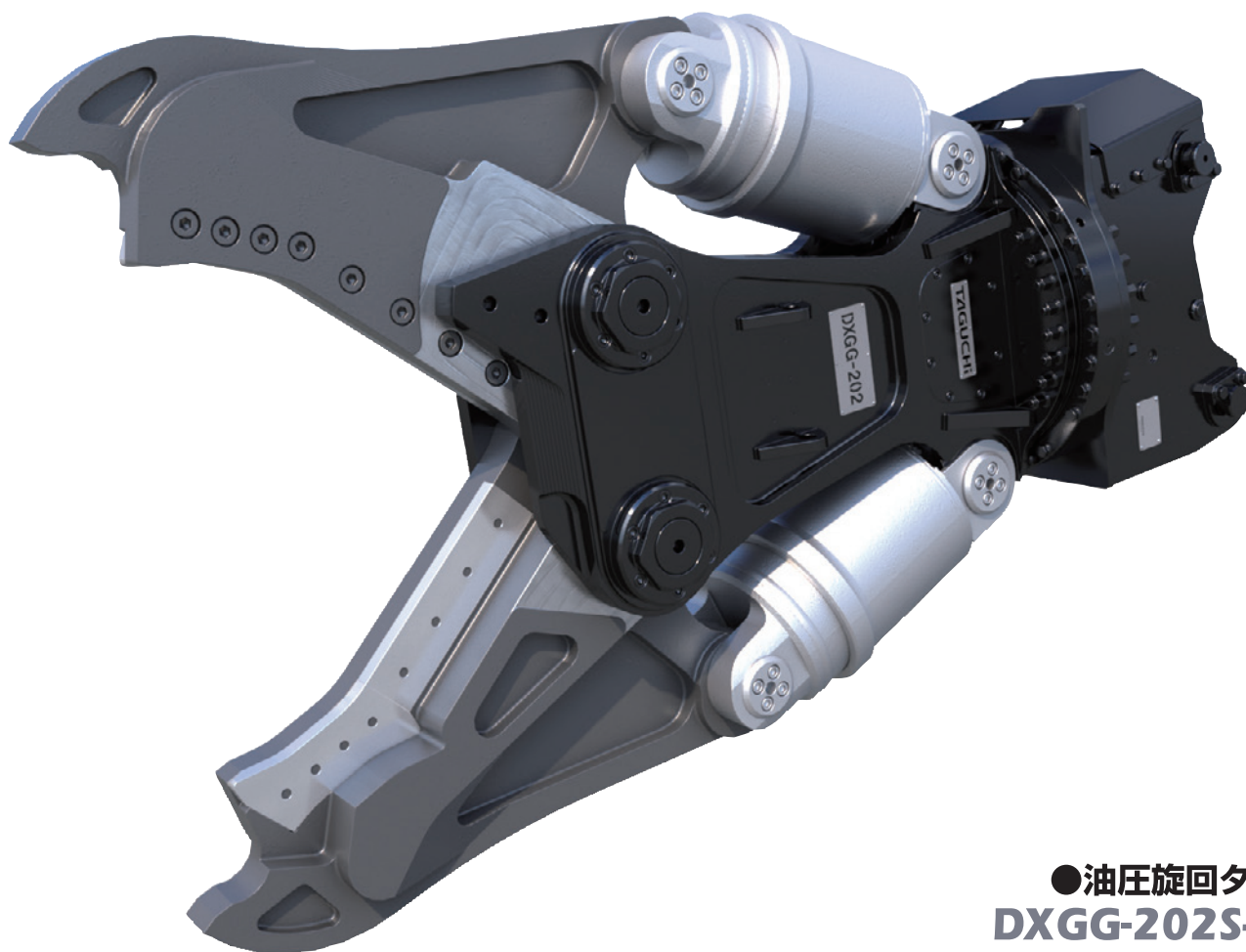


Cutter



●油圧旋回タイプ
DXGG-202S-HP

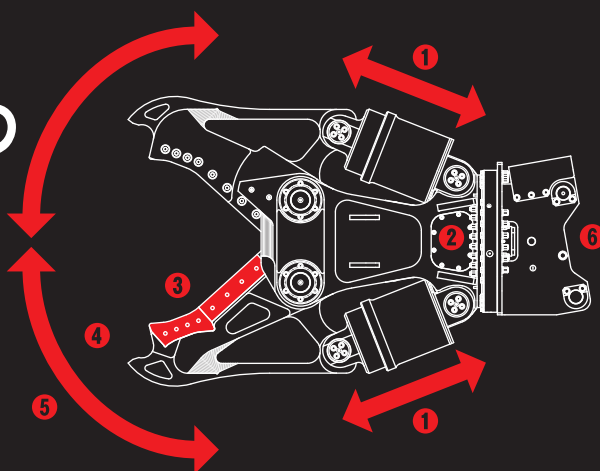
低騒音・低振動

＜完全油圧式ワンキャッチ仕様＞

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

DXGGカッター

業界トップクラスの
切断力・軽量化・
開口幅を実現！



- ① ツインシリンダで強力切断
- ② 増速バルブ標準搭載
- ③ オリジナル特殊鋼ブレード
- ④ 切りながら掴める先端形状
- ⑤ 油圧旋回仕様
- ⑥ 完全油圧式ワンキャッチ仕様

TAGUCHI

低騒音・低振動

＜完全油圧式ワンキャッチ仕様＞

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

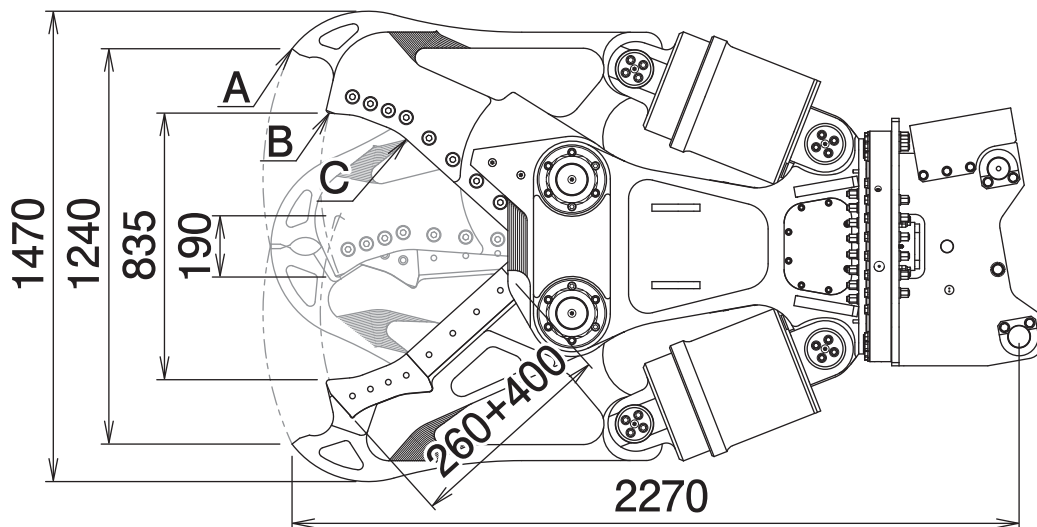
DXGGカッター

DXGG-202S-HP

Cutter

油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DXGG-202S-HP
対応完全油圧式ワンキャッチ	OC-202HP
最大 使用 圧 力	31.4 MPa
本 体 長 さ	2270 mm
最 大 開 口 幅	1240 mm
ブレード最大開口幅	835 mm
ブレード長(根元側+先端側)	400+260 mm
先 端 つ か み 力 A	872 kN
ブレード先端切断力 B	1000 kN
ブレード中央切断力 C	1470 kN
質 量	2570 kg

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

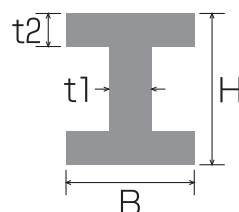
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※完全油圧式ワンキャッチ専用機種です。※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
350mm	350mm	12mm	19mm	600mm	300mm	12mm	20mm

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>