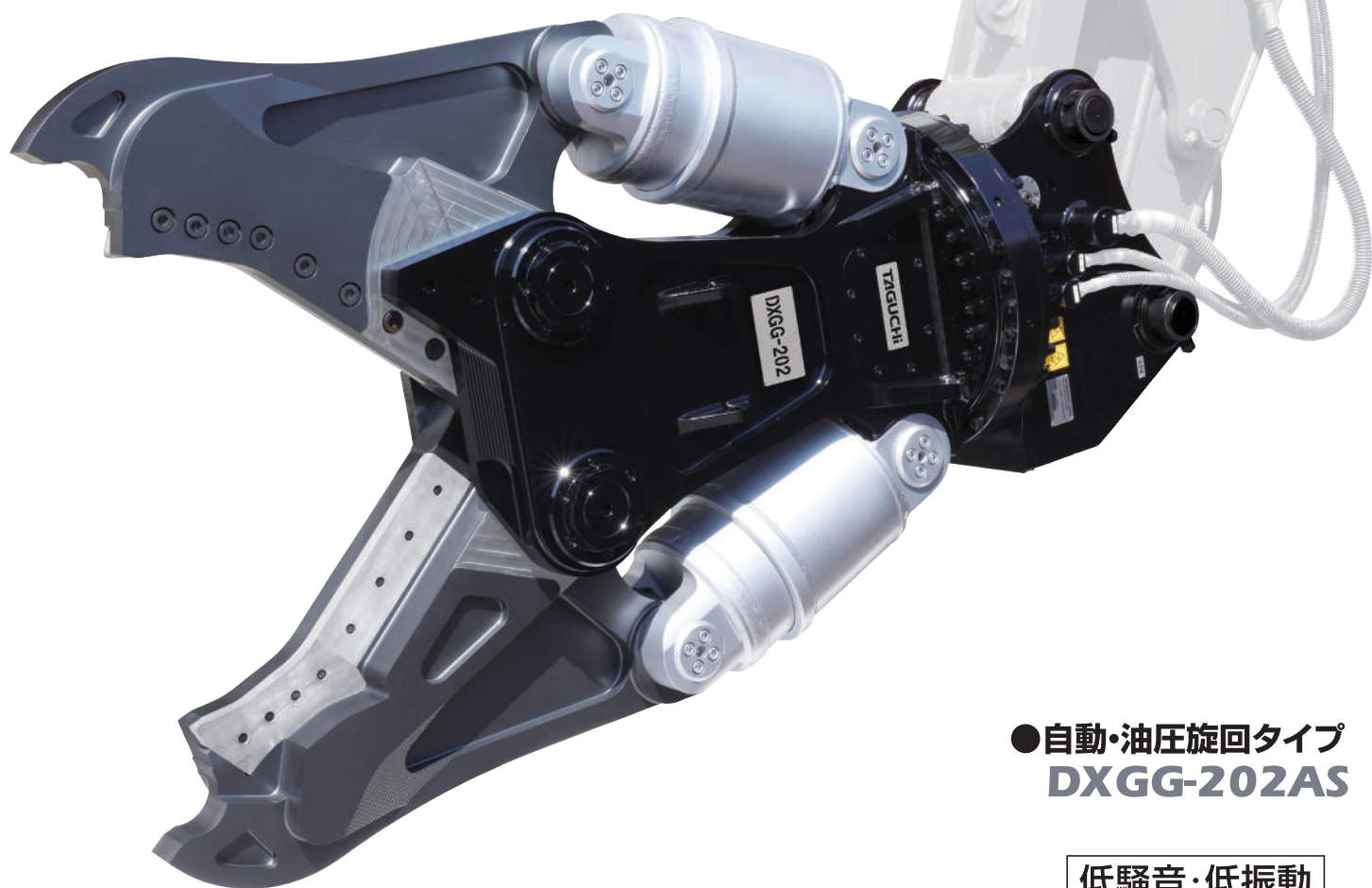


Cutter



●自動・油圧旋回タイプ  
DXGG-202AS

低騒音・低振動

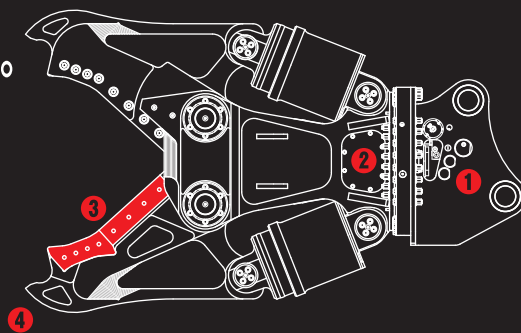
ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

# DXGGカッター

業界トップクラスの切断力。

AタイプとSタイプの

ハイブリッドモデル誕生!



① Aモード：2本配管でオートマ旋回、  
Sモード：5本配管で油圧旋回として  
使用可能

② 増速バルブ標準搭載

③ オリジナル特殊鋼ブレード

④ 切りながら掴める先端形状

TAGUCHI

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

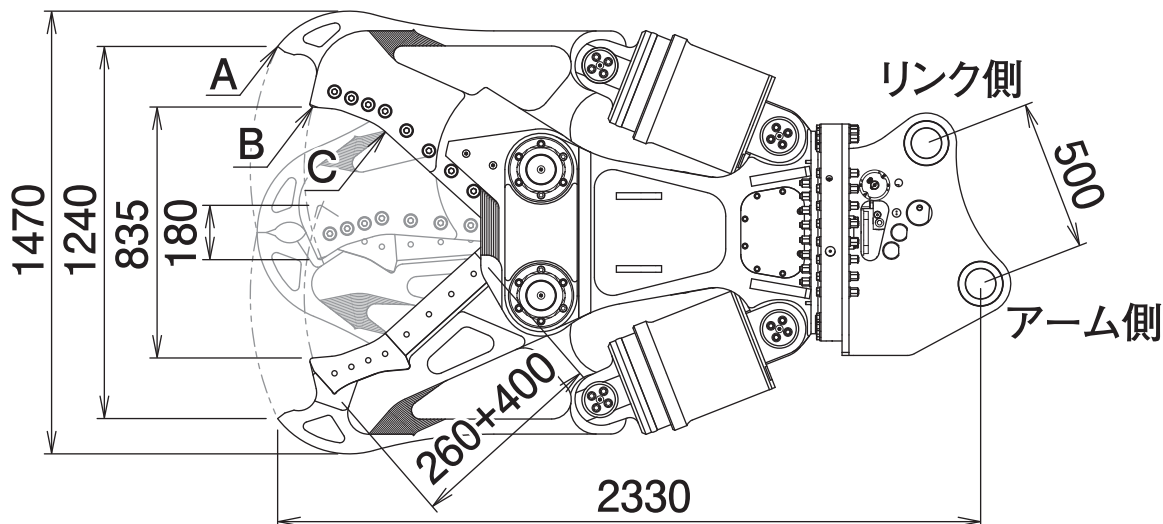
# DXGGカッター

## DXGG-202AS

Cutter

自動・油圧旋回タイプ

### ■ 本体寸法



### ■ 主な仕様

型 式	DXGG-202AS
本体クラスの目安	20~22 ton
最大使用圧力	31.4 MPa
本体長さ	2330 mm
最大開口幅	1240 mm
ブレード最大開口幅	835 mm
ブレード長(根元側+先端側)	400+260 mm
先端つかみ力 A	872 kN
ブレード先端切断力 B	1000 kN
ブレード中央切断力 C	1470 kN
質 量	2510 kg

※Aモードで使用する場合、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。

※Sモードで使用する場合、2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

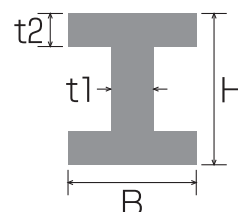
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

### ■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
350mm	350mm	12mm	19mm	600mm	300mm	12mm	17mm

### ■ H型鋼寸法図



# TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>