

Cutter



●油圧旋回タイプ
DXGG-135S-HP

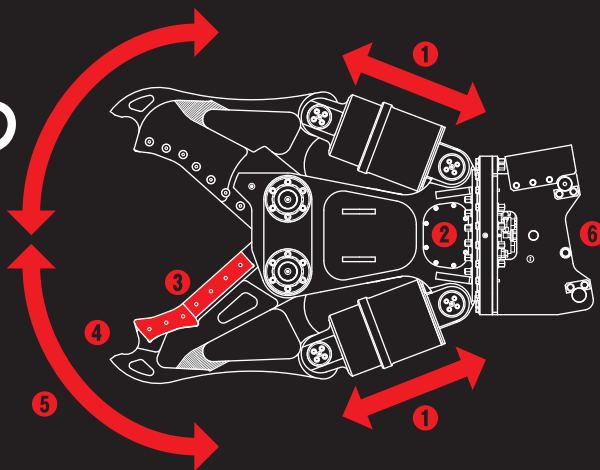
低騒音・低振動

<完全油圧式ワンキャッチ専用仕様>

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

DXGGカッター

業界トップクラスの
切断力・軽量化・
開口幅を実現!



- ① ツインシリンダで強力切断
- ② 増速バルブ標準搭載
- ③ オリジナル特殊鋼ブレード
- ④ 切りながら掴める先端形状
- ⑤ 油圧旋回仕様
- ⑥ 完全油圧式ワンキャッチ専用仕様

TAGUCHI

低騒音・低振動

<完全油圧式ワンキャッチ専用仕様>

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

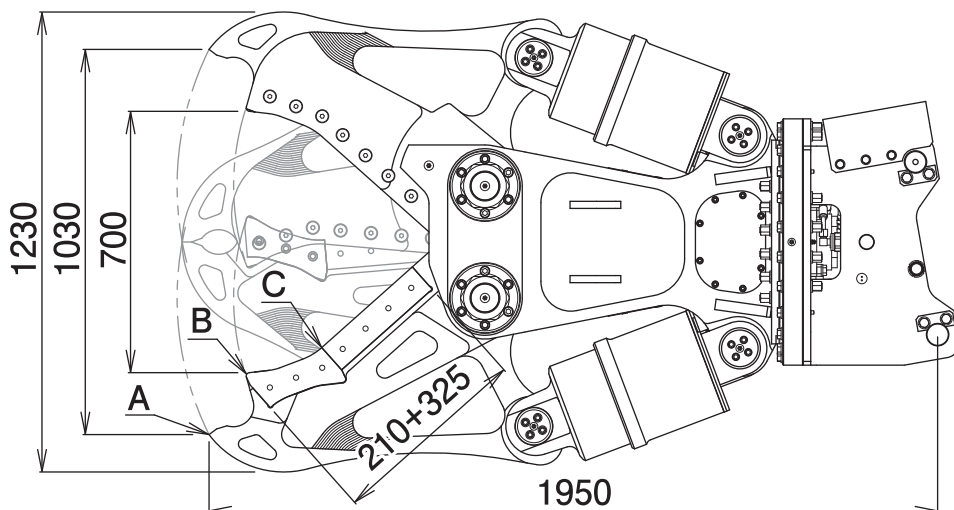
DXGGカッター

DXGG-135S-HP

Cutter

油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DXGG-135S-HP
対応完全油圧式ワンキャッチ	OC-122HP
最大使用圧力	31.4 MPa
本体長さ	1950 mm
最大開口幅	1030 mm
ブレード最大開口幅	700 mm
ブレード長(根元側+先端側)	325+210 mm
先端つかみ力 A	647 kN
ブレード先端切断力 B	759 kN
ブレード中央切断力 C	1100 kN
質 量	1610 kg

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

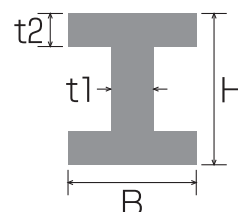
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※完全油圧式ワンキャッチ専用機種です。※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
300mm	300mm	10mm	15mm	500mm	200mm	10mm	16mm

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>