

# Crushing Cutter



●自動・油圧旋回タイプ  
**DX-SRC-352AS**

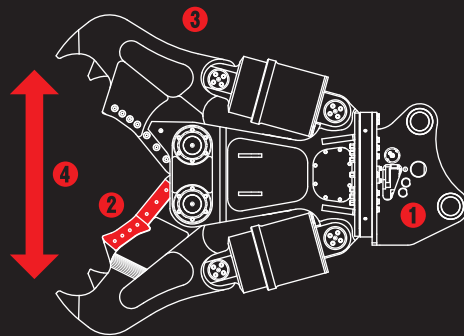
※写真は DX-SRC-352S です。

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

# DX-SRC大割カッター

カッターと  
大割機が融合した  
究極のハイブリッド  
モデル誕生!



① Aモード：2本配管でオートマ旋回、  
Sモード：5本配管で油圧旋回として  
使用可能

② X型ブレードがSRC構造物を切断

③ 強度がアップした削り出しアーム

④ 業界トップクラスの広い開口幅で  
快適な大割、切断作業が可能

**TAGUCHI**

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

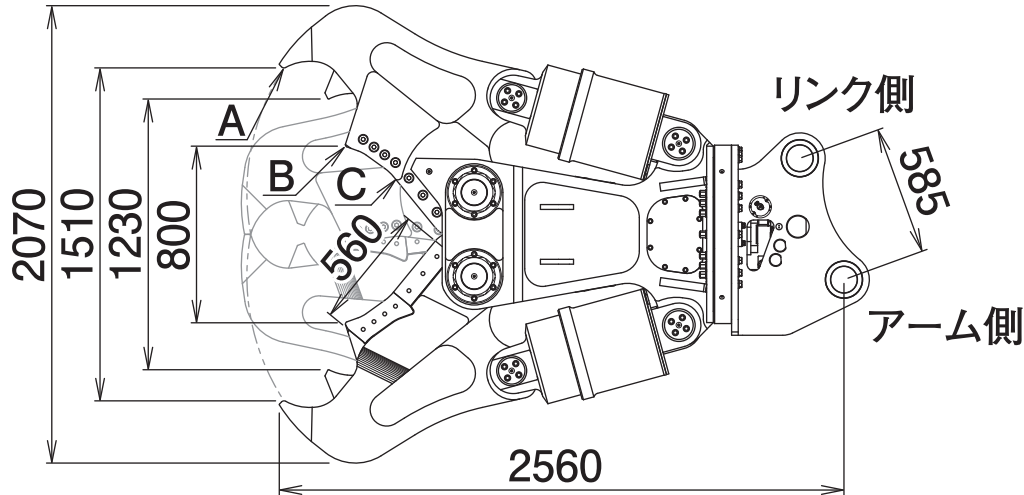
DX-SRC-352AS

# DX-SRC大割カッター

Crushing Cutter

自動・油圧旋回タイプ

## ■ 本体寸法



## ■ 主な仕様

型 式	DX-SRC-352AS
本体クラスの目安	30~37 ton
使用圧力	31.4 MPa
最大使用圧力	34.3 MPa
本体長さ	2560 mm
最大開口幅	1510 mm
ブレード最大開口幅	800 mm
ブレード長	560 mm
先端圧碎力 A	1460 kN
ブレード先端切断力 B	2160 kN
ブレード中央切断力 C	3470 kN
質量	3880 kg

※Aモードで使用する場合、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。

※Sモードで使用する場合、2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

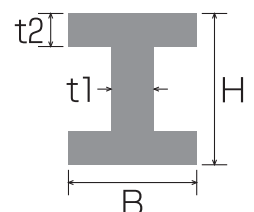
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

## ■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
350mm	350mm	12mm	19mm	600mm	300mm	12mm	17mm

## ■ H型鋼寸法図



**TAGUCHI**

<https://www.taguchi.co.jp/>