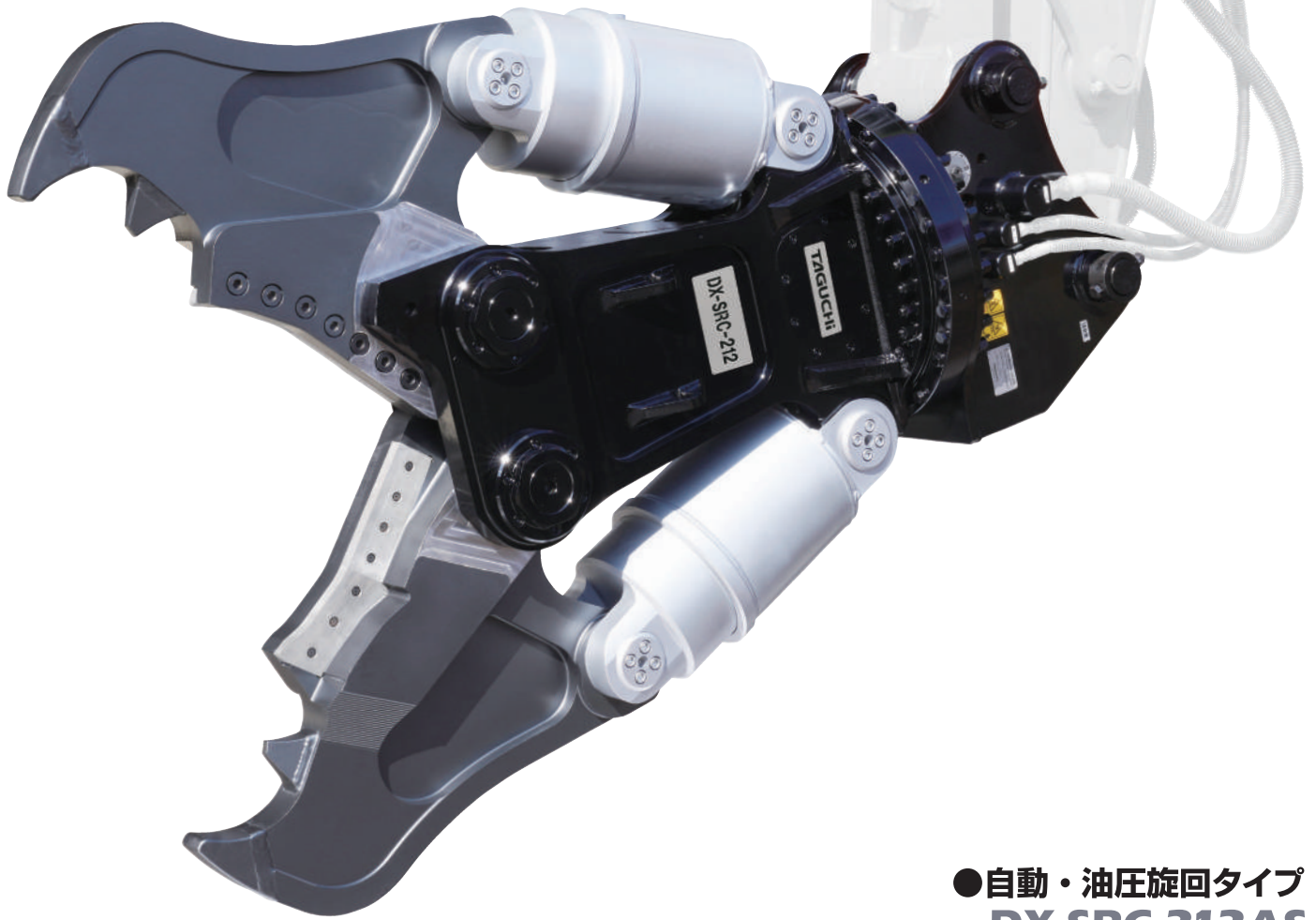


Crushing Cutter



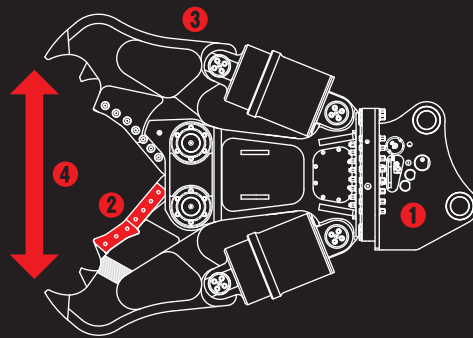
●自動・油圧旋回タイプ
DX-SRC-212AS

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

DX-SRC大割カッター

カッターと
大割機が融合した
究極のハイブリッド
モデル誕生!



- ① Aモード：2本配管でオートマ旋回、
Sモード：5本配管で油圧旋回として
使用可能
- ② X型ブレードがSRC構造物を切断
- ③ 強度がアップした削り出しアーム
- ④ 業界トップクラスの広い開口幅で
快適な大割、切断作業が可能

TAGUCHI

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

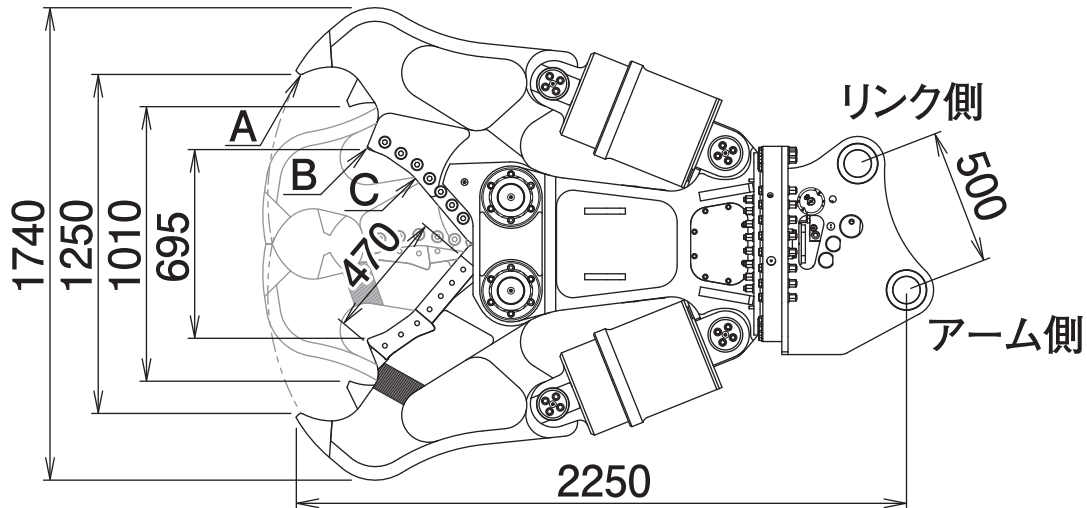
DX-SRC-212AS

DX-SRC大割カッター

Crushing Cutter

自動・油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DX-SRC-212AS
本体クラスの目安	20~22 ton
使用圧力	31.4 MPa
最大使用圧力	34.3 MPa
本体長さ	2250 mm
最大開口幅	1250 mm
ブレード最大開口幅	695 mm
ブレード長	470 mm
先端圧碎力 A	1220 kN
ブレード先端切断力 B	1760 kN
ブレード中央切断力 C	2680 kN
質 量	2470 kg

※Aモードで使用する場合、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。

※Sモードで使用する場合、2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

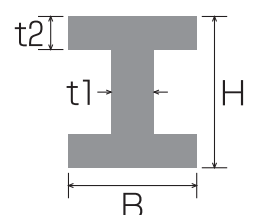
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
300mm	300mm	10mm	15mm	500mm	200mm	10mm	16mm

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>