

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

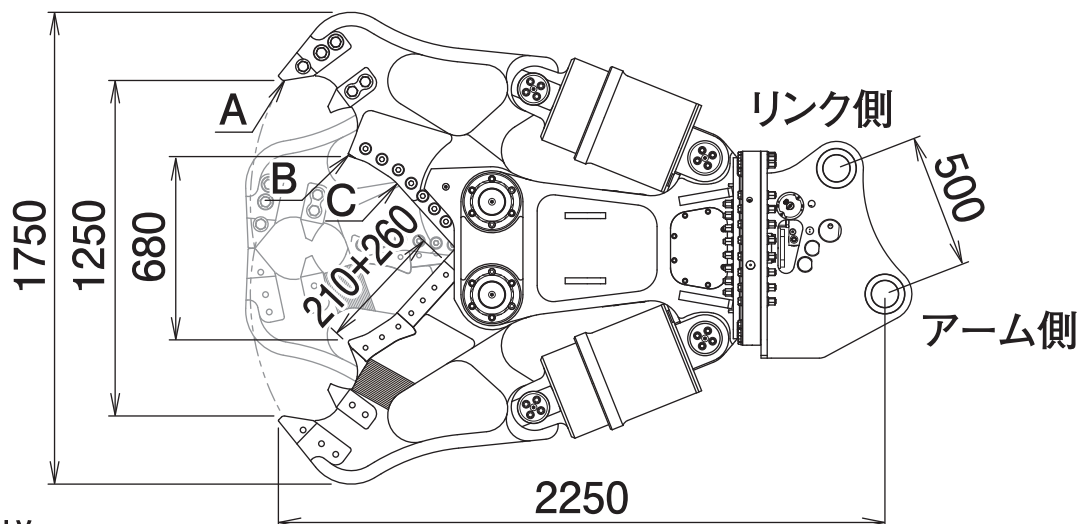
DX-SRC-212AS-SP

DX-SRC大割カッター

Crushing Cutter

自動・油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DX-SRC-212AS-SP
本 体 ク ラ ス の 目 安	20～22 ton
使 用 圧 力	31.4 MPa
最 大 使 用 圧 力	34.3 MPa
本 体 長 さ	2250 mm
最 大 開 口 幅	1250 mm
ブ レ ード 最 大 開 口 幅	680 mm
ブ レ ード 長 (根 元 側 + 先 端 側)	260+210 mm
先 端 圧 碎 力 A	1220 kN
ブ レ ード 先 端 切 断 力 B	1760 kN
ブ レ ード 中 央 切 断 力 C	2680 kN
質 量	2500 kg

※Aモードで使用する場合、1往復の油圧配管が必要です(使用圧力が低い場合、旋回不能になることがあります)。

※Sモードで使用する場合、2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

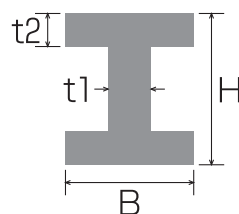
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
300mm	300mm	10mm	15mm	500mm	200mm	10mm	16mm

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>