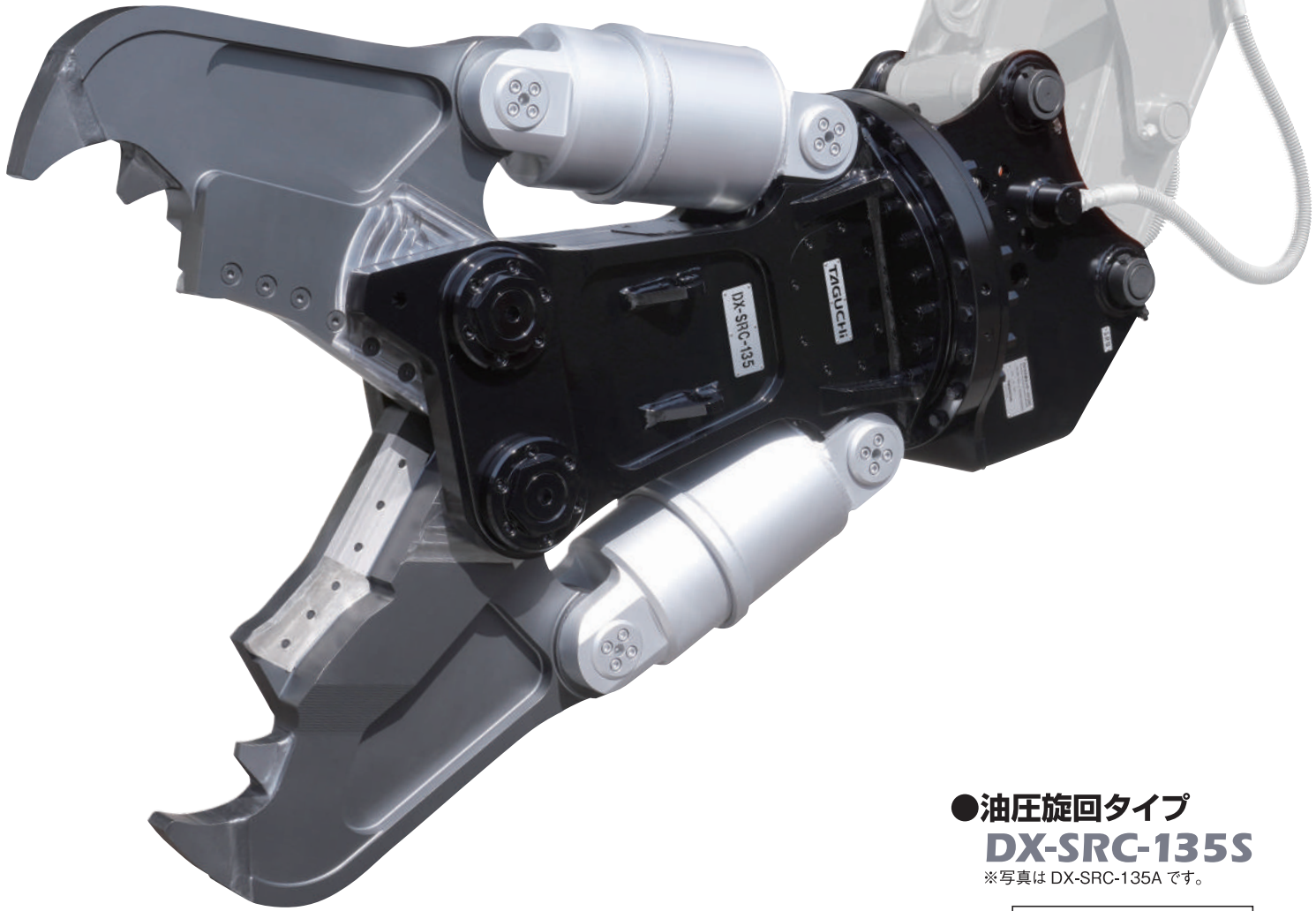


**Crushing Cutter**



●油圧回転タイプ  
**DX-SRC-135S**

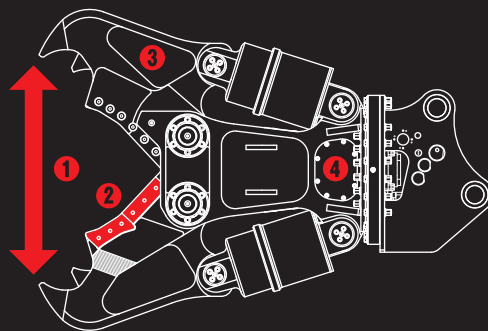
※写真はDX-SRC-135Aです。

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

# DX-SRC大割カッター

SRC構造物解体物を主とした万能機!  
コラム切断の決定版!!  
X型ブレード登場!



①業界トップクラスの広い開口幅で快適な大割、切断作業が可能!!

②長い特殊鋼ブレードで強力切断!

③強度がアップした削り出しアームで軽量化を実現

④増速バルブを標準搭載

**TAGUCHI**

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

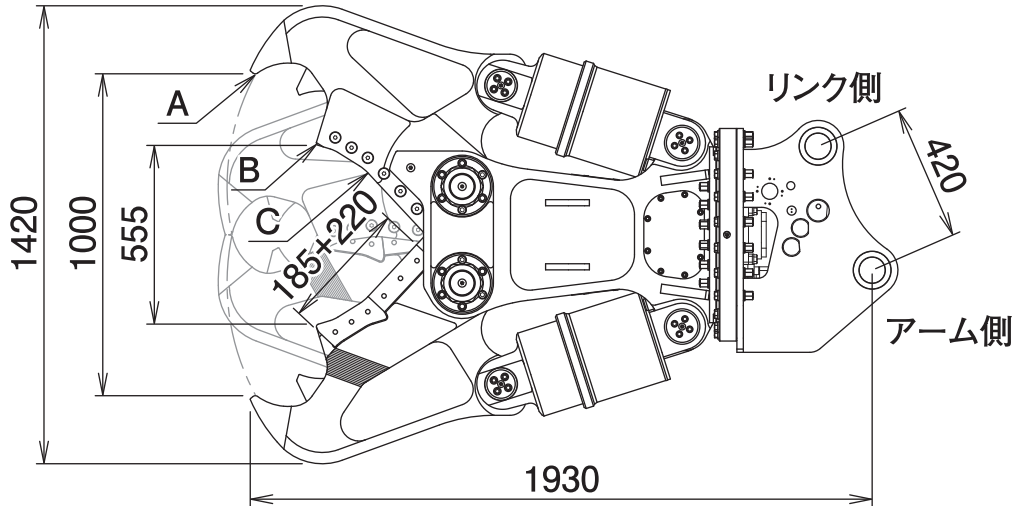
# DX-SRC大割カッター

## DX-SRC-135S

Crushing Cutter

油圧旋回タイプ

### ■ 本体寸法



### ■ 主な仕様

型 式	DX-SRC-135S
本体クラスの目安	12~14 ton
使用圧力	31.4 MPa
最大使用圧力	34.3 MPa
本体長さ	1930 mm
最大開口幅	1000 mm
ブレード最大開口幅	555 mm
ブレード長	405 mm
先端圧碎力 A	680 kN
ブレード先端切断力 B	978 kN
ブレード中央切断力 C	1500 kN
質 量	1530 kg

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

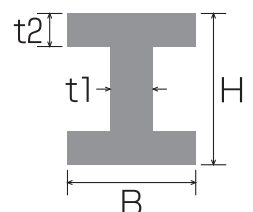
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

### ■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
200mm	200mm	8mm	12mm	350mm	175mm	7mm	11mm

### ■ H型鋼寸法図



# TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>