

Crushing Cutter



●油圧旋回タイプ
DX-SRC-135S-SP-HP

※写真は DX-SRC-212S-SP-HP です。

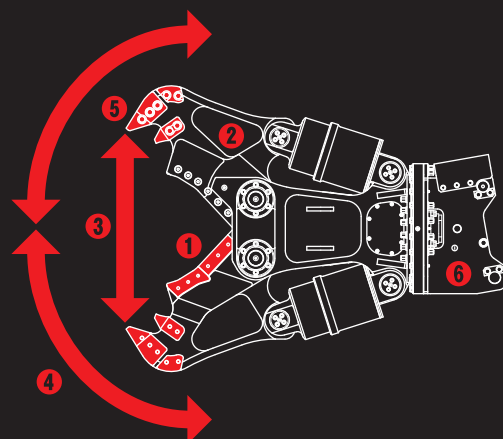
＜完全油圧式ワンキャッチ仕様＞

低騒音・低振動

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

DX-SRC大割カッター

カッターと
大割機が融合した
究極のハイブリッド
モデル誕生!



- ① X型ブレードがSRC構造物を切断
- ② 強度がアップした削り出しアーム
- ③ 業界トップクラスの広い開口幅で快適な大割、切断作業が可能
- ④ 油圧旋回仕様
- ⑤ 先端ツールが交換可能
- ⑥ 完全油圧式ワンキャッチ仕様

TAGUCHI

低騒音・低振動

<完全油圧式ワンキャッチ仕様>

ツインシリンダSRC切断・大割圧碎機 PAT

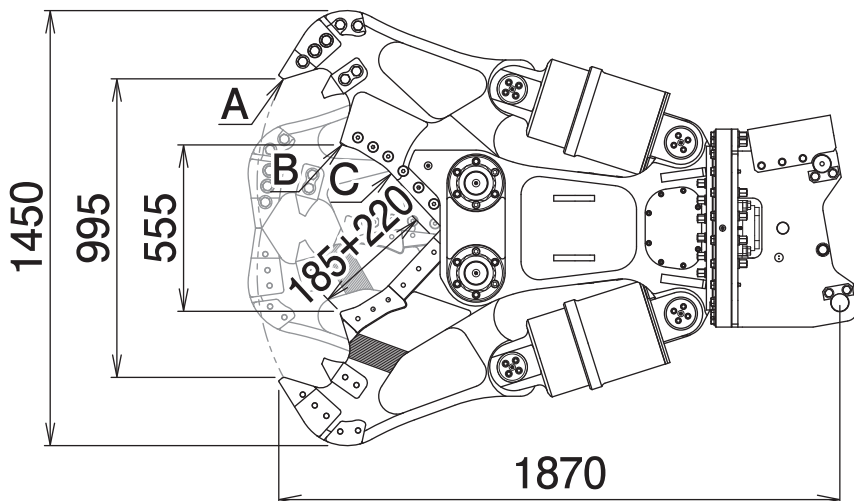
DX-SRC大割カッター

DX-SRC-135S-SP-HP

Crushing Cutter

油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DX-SRC-135S-SP-HP
対応完全油圧式ワンキャッチ	OC-122HP
使 用 圧 力	31.4 MPa
最 大 使 用 圧 力	34.3 MPa
本 体 長 さ	1870 mm
最 大 開 口 幅	995 mm
ブレード最大開口幅	555 mm
ブ レ ー ド 長	405 mm
先 端 圧 碎 力 A	681 kN
ブレード先端切断力 B	978 kN
ブレード中央切断力 C	1500 kN
質 量	1620 kg

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

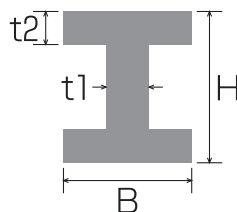
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※完全油圧式ワンキャッチ専用機種です。※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
200mm	200mm	8mm	12mm	350mm	175mm	7mm	11mm

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>