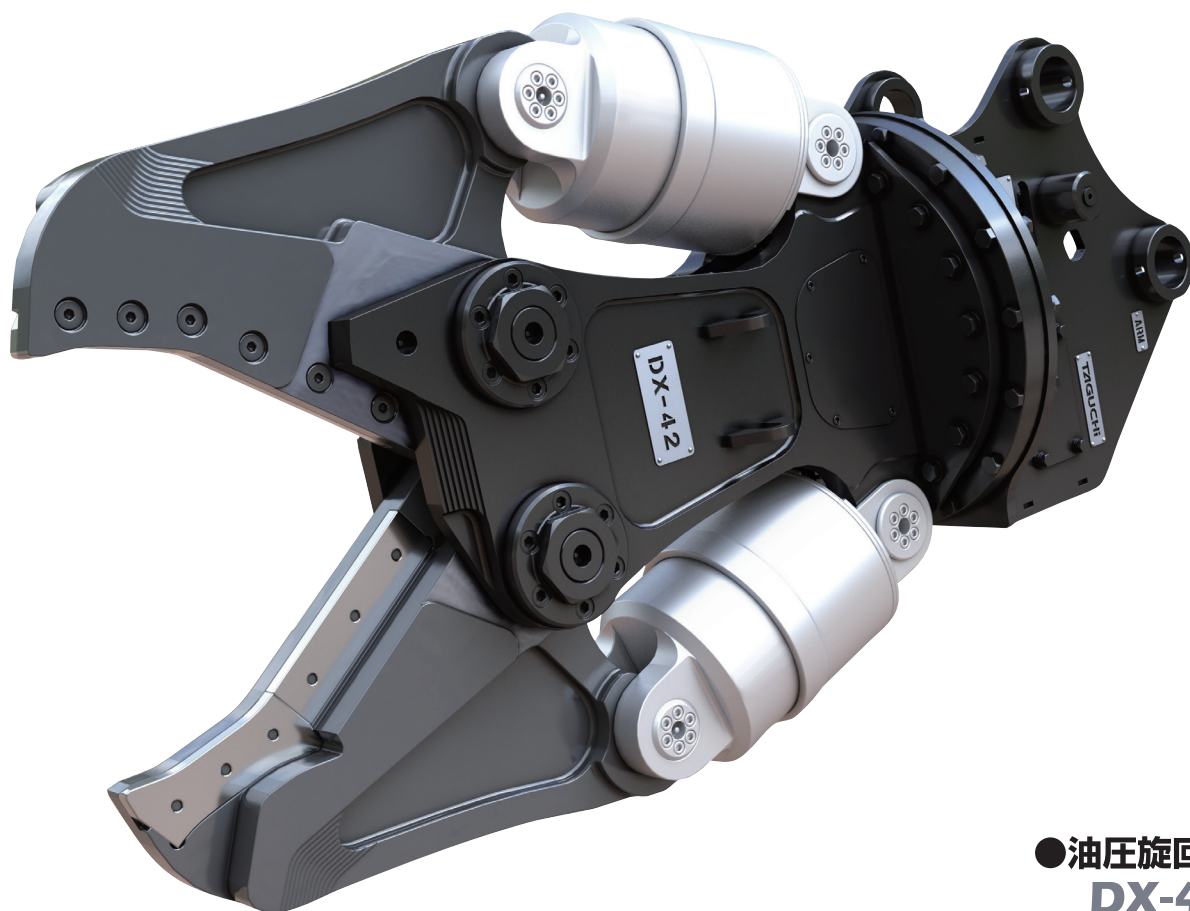


Cutter



●油圧旋回タイプ
DX-42NS

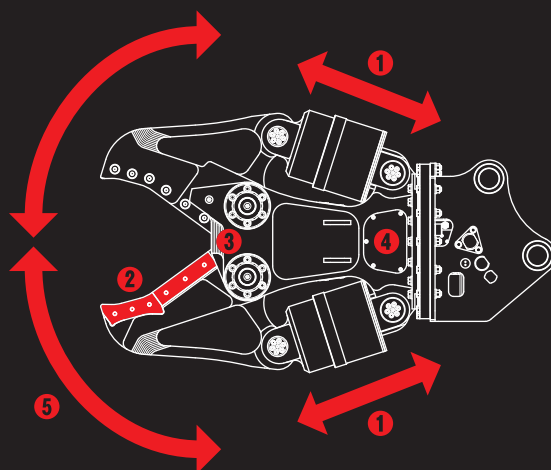
※写真は DX-42A です。

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

DXカッター

業界トップクラスの
切断力・軽量化・
開口幅を実現!



① ツインシリンダで強力切断

② オリジナル特殊鋼ブレード

③ 同期リンクなしのシンプルな構造

④ 増速バルブ標準搭載

⑤ 油圧旋回仕様

TAGUCHI

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

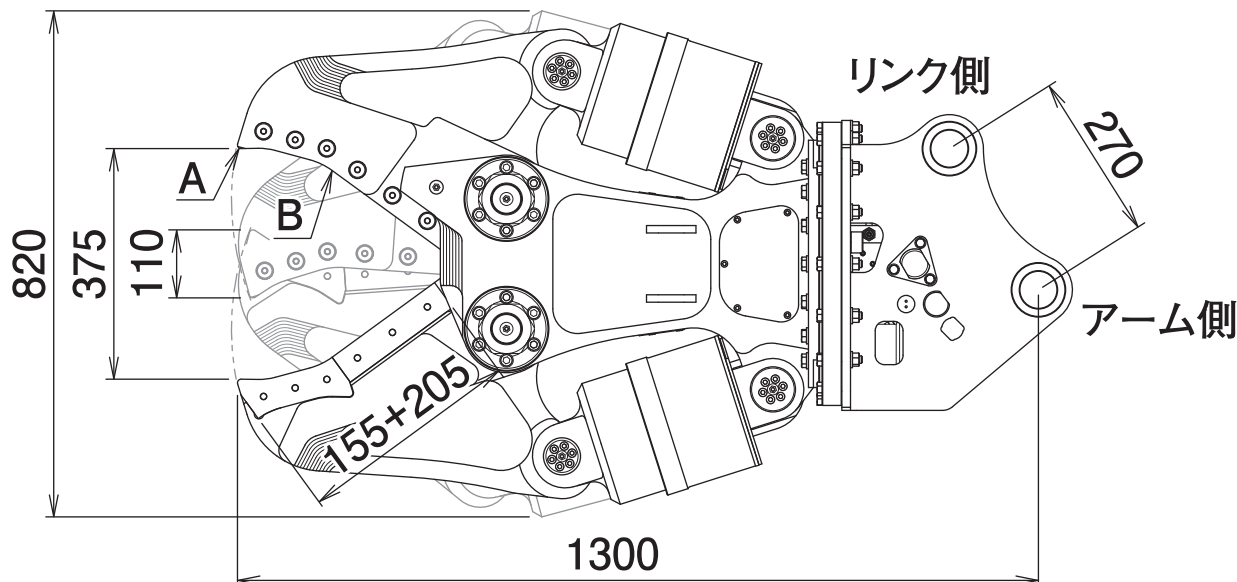
DXカッター

DX-42NS

Cutter

油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DX-42NS
本体クラスの目安	4～5 ton
最大使用圧力	24.5 MPa
本体長さ	1300 mm
最大開口幅	375 mm
最小開口幅	-110 mm
ブレード長(根元側+先端側)	205+155 mm
先端切断力A	323 kN
中央切断力B	500 kN
質量	430 kg
増速バルブ搭載	○

※2往復の油圧配管が必要です。※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。
※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
150mm	150mm	7mm	10mm	250mm	125mm	6mm	9mm

■ H型鋼寸法図

