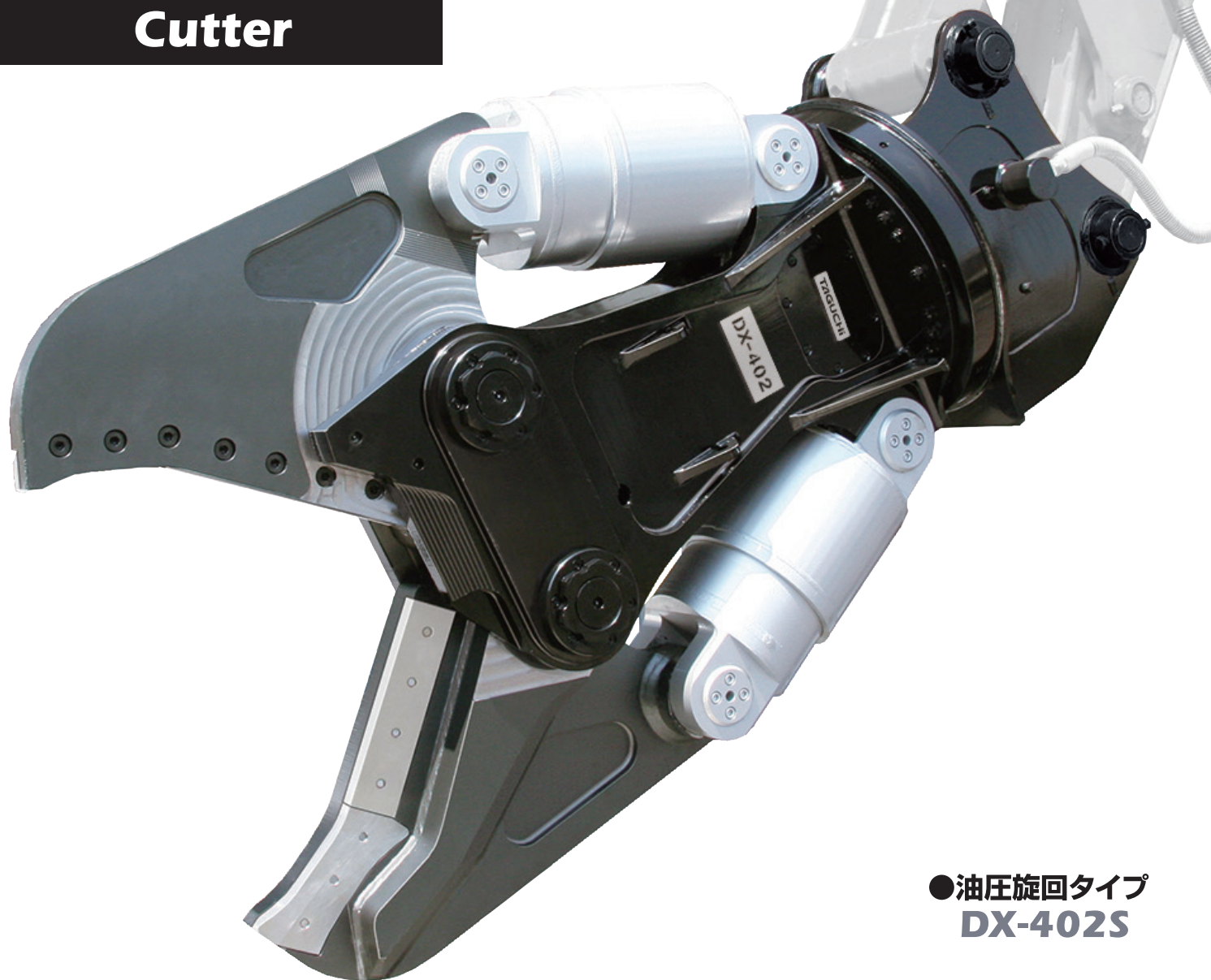


Cutter



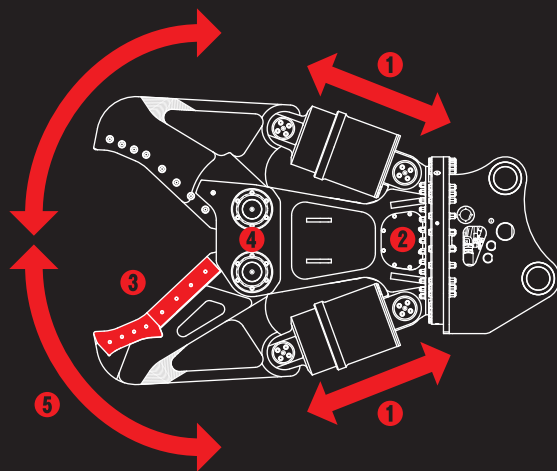
●油圧旋回タイプ
DX-402S

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

DXカッター

業界トップクラスの
切断力・軽量化・
開口幅を実現!



① ツインシリンダで強力切断

② 増速バルブ標準搭載

③ オリジナル特殊鋼ブレード

④ 同期リンクなしのシンプルな構造

⑤ 油圧旋回仕様

TAGUCHI

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

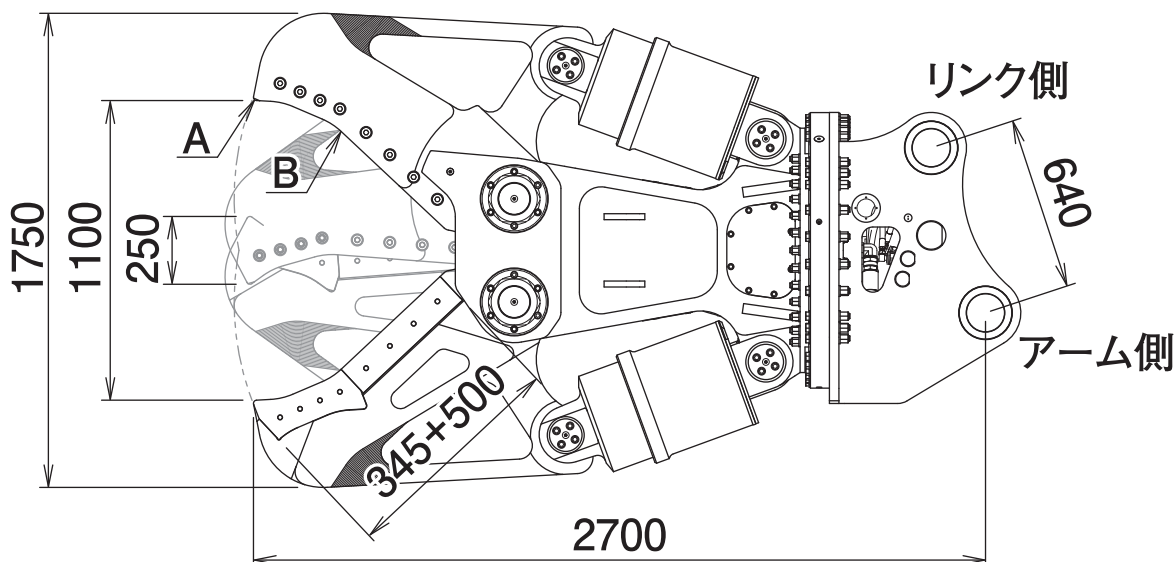
DXカッター

DX-402S

Cutter

油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型	式	DX-402S
本体クラスの目安		40～45 ton
最大使用圧力		31.4 MPa
本体長さ		2700 mm
最大開口幅		1100 mm
最小開口幅		250 mm
ブレード長(根元側+先端側)		500+345 mm
先端切断力 A		1400 kN
中央切断力 B		2080 kN
質量		4470 kg
増速バルブ搭載		○

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

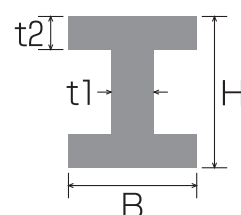
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
400mm	400mm	13mm	21mm	700mm	300mm	13mm	20mm

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>