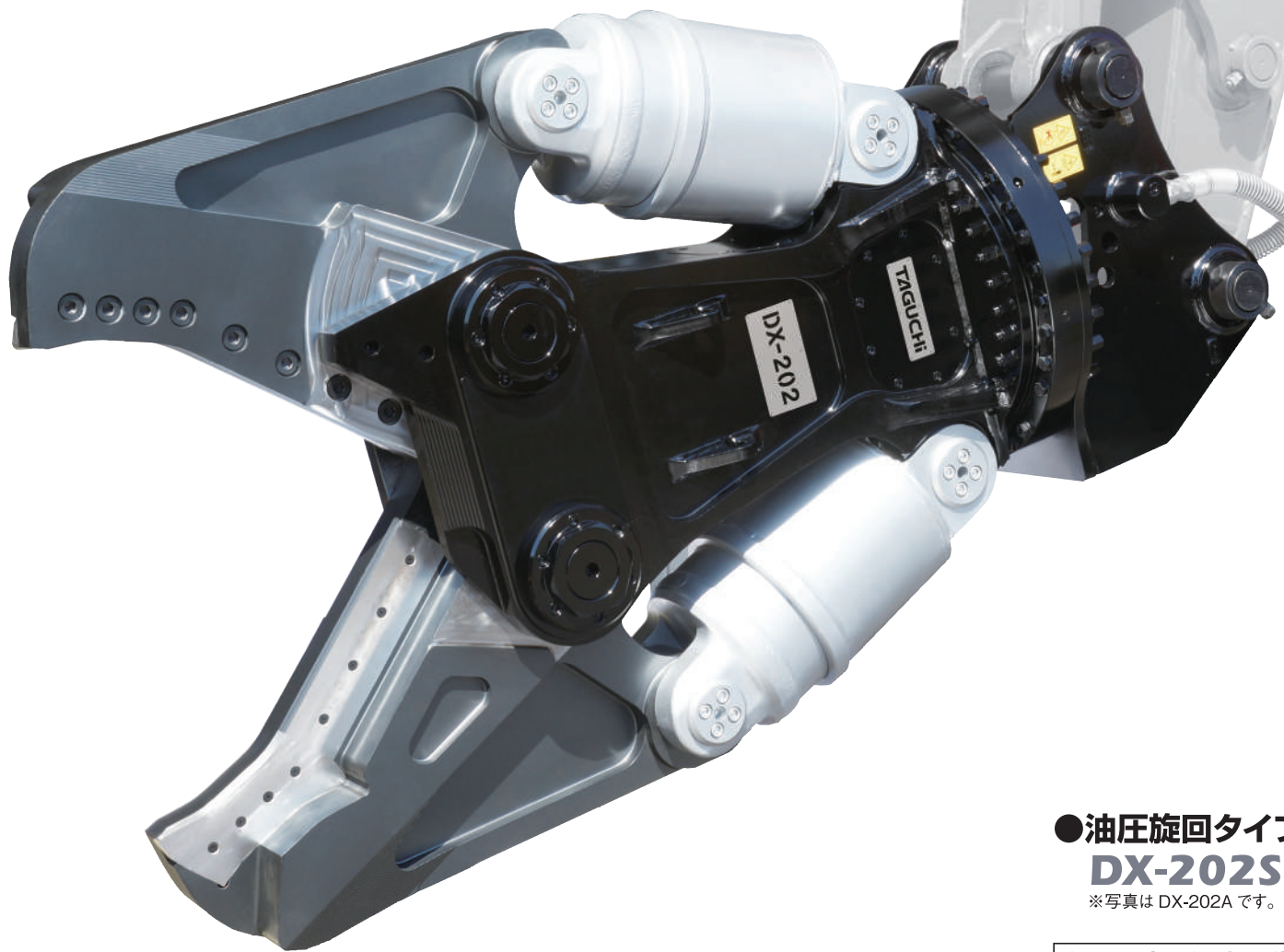


Cutter



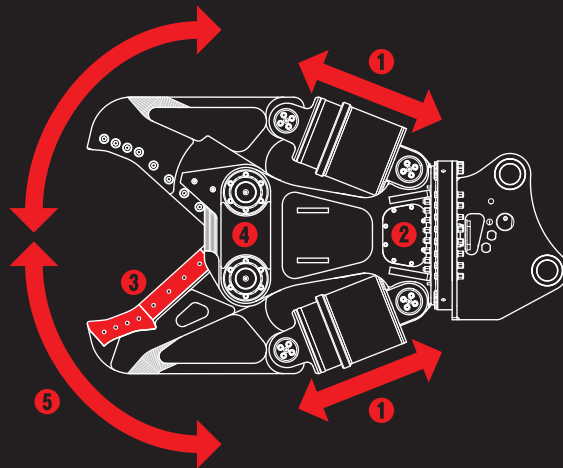
●油圧旋回タイプ  
**DX-202S**  
※写真はDX-202Aです。

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

# DXカッター

業界トップクラスの  
切断力・軽量化・  
開口幅を実現!



- ① ツインシリンダで強力切断
- ② 増速バルブ標準搭載
- ③ オリジナル特殊鋼ブレード
- ④ 同期リンクなしのシンプルな構造
- ⑤ 油圧旋回仕様

**TAGUCHI**

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機 PAT

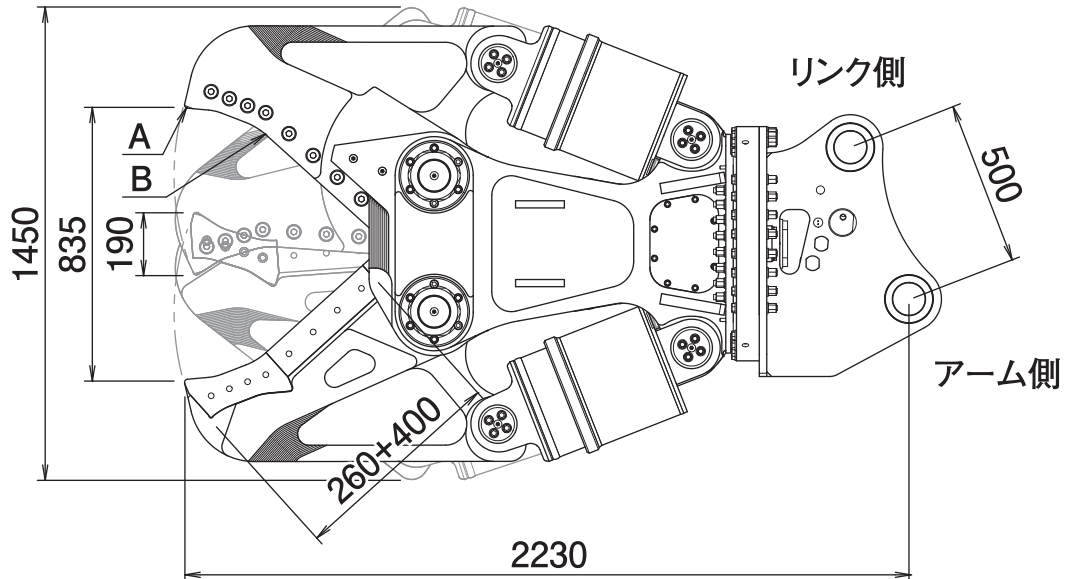
# DXカッター

## DX-202S

Cutter

油圧旋回タイプ

### ■ 本体寸法



### ■ 主な仕様

型	式	DX-202S
本体クラスの目安		20~22 ton
最大使用圧力		31.4 MPa
本体長さ		2230 mm
最大開口幅		835 mm
最小開口幅		-190 mm
ブレード長(根元側+先端側)		400+260 mm
先端切断力 A		1000 kN
中央切断力 B		1470 kN
質量		2460 kg

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

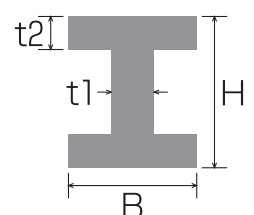
※本製品を取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

### ■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
350mm	350mm	12mm	19mm	600mm	300mm	12mm	17mm

### ■ H型鋼寸法図



# TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>