

GUZZILLA



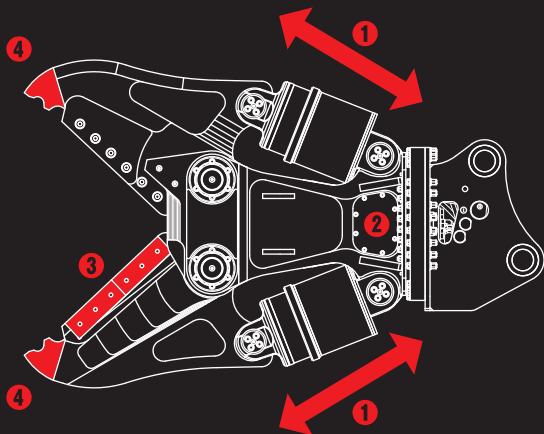
●油圧旋回タイプ
DMP-202S
※写真はDMP-201Aです。

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機

ガジラDMPカッター

鉄骨・鉄筋
切断作業の
決定版!



- ① ツインシリンダで強力切断
- ② 増速バルブ標準搭載
- ③ 特殊鋼ブレードを使用
- ④ 鉄筋をつまめる爪先形状

TAGUCHI

GUZZILLA

低騒音・低振動

ツインシリンダ鉄骨・鉄筋切断機

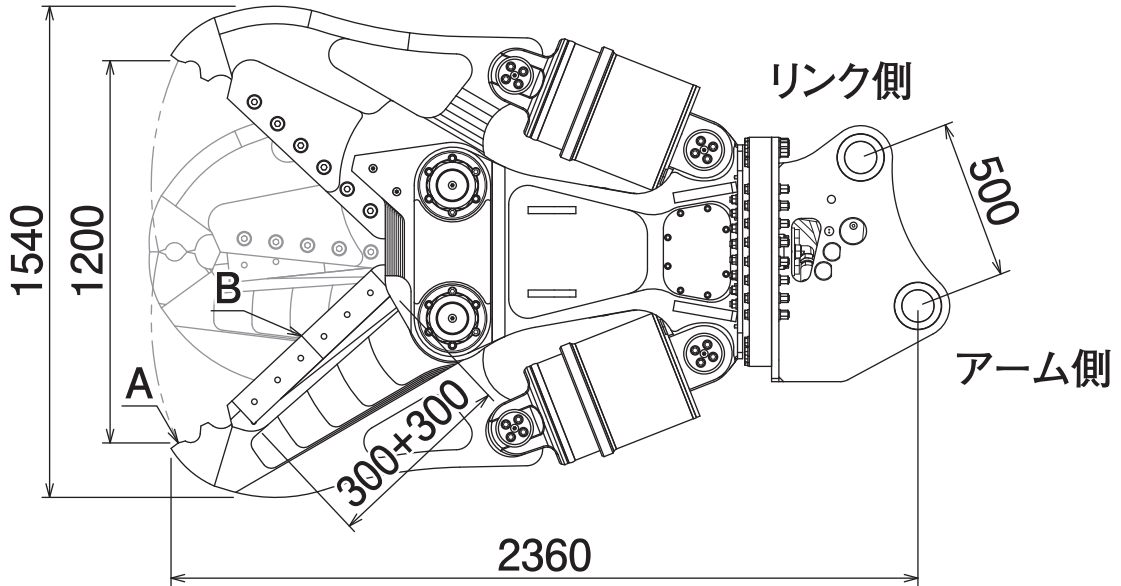
ガジラDMPカッター

DMP-202S

Cutter

油圧旋回タイプ

■ 本体寸法



■ 主な仕様

型 式	DMP-202S
本体クラスの目安	20~22 ton
最大使用圧力	31.4 MPa
本体長さ	2360 mm
最大開口幅	1200 mm
ブレード長(根元側+先端側)	300+300 mm
先端圧砕力 A	880 kN
中央切断力 B	1670 kN
質 量	2500 kg

※2往復の油圧配管が必要です(但し、旋回中の背圧が2MPaを超える場合、ドレン配管が必要です)。

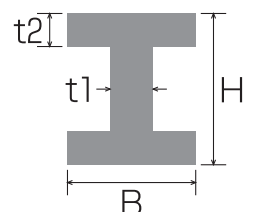
※ガジラシリーズを取付ける油圧ショベルには、アームの補強をおすすめします。※クラスが異なる油圧ショベルには取付けることができません。

※仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。

■ H型鋼最大切断能力表

H 型 鋼							
構造用・広幅				構造用・細幅/中幅			
高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)	高さ(H)	幅(B)	厚さ(t1)	厚さ(t2)
350mm	350mm	12mm	19mm	600mm	300mm	12mm	17mm

■ H型鋼寸法図



TAGUCHI

<https://www.taguchi.co.jp/>